

ROTAIR



SPECIFIC
ITALIA

GOMMAIR | MDVN | MDVS | VRK | TVR | VRH

STAGE V

COMPRESSORI
MOBILI

SERIE
PRO



Ridurre le emissioni

ORA!

delivering
WORLD-CLASS Compressors





MDVN 22K Eco5



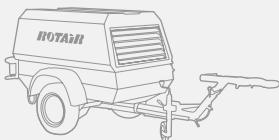
**DESIGN CON LINEE MODERNE,
SLANCIATE E AGGRESSIVE.**

**CARROZZERIA E TELAIO IN ACCIAIO
ELETTROZINCATI E PROCEDIMENTO
DI VERNICIATURA AVANZATO A
GARANZIA DI UNA OTTIMA
CONSERVAZIONE NEL TEMPO.**

**PESO CONTENUTO E
DIMENSIONI COMPATTE
PER MIGLIOR MANEGGEVOLEZZA
ED OTTIMALE RAPPORTO
DIMENSIONI / POTENZA EROGATA.**

- › Filtri "spin-on" per cambio rapido.
- › Facile e agevole accessibilità per operazioni di manutenzione e controllo semplici e rapide.
- › Omologazione stradale Europea per circolazione con assale frenato e non.
- › Sistema a comando pneumatico di produzione ROTAIR per la regolazione automatica dei giri del motore in funzione dell'aria da erogare che, oltre a garantire un ottimo livello di affidabilità, offre un notevole risparmio di carburante.
- › Filtro disoleatore largamente sovra-dimensionato in grado di garantire un'ottima separazione dell'aria dall'olio.
- › Filtri aria e olio compressore + filtri aria e olio motore separati.
- › Filtro aria a singolo stadio per la parte compressore, largamente dimensionato, per garantire una buona filtrazione dell'aria aspirata dal gruppo vite. Su richiesta è possibile avere il filtro a doppio stadio.
- › Filtro aria a doppio stadio per la parte motore.
- › Radiatore combinato che permette il raffreddamento dell'olio compressore e del liquido di raffreddamento del motore.





MDVN 22K Eco5

480 kg / 1060 lbs (assale non frenato)

545 kg / 1200 lbs (assale frenato)

430 kg / 948 lbs (con adattatori skid)

COMPRESSORE

| | | | |
|---------------------------------|--|------------------------------------|------------------------------------|
| Pressione di lavoro | 6,5 bar 94 psi | 10 bar 145 psi | 12 bar 174 psi |
| Aria resa | 2000 l/min 71 cfm | 1600 l/min 56 cfm | 1400 l/min 49 cfm |
| Pressione minima di lavoro | 5,5 bar - 80 psi | | |
| Trasmissione motore-gruppo vite | A cinghie | | |
| Sistema di raffreddamento | Aria / Olio | | |
| Capacità circuito olio | 6 l - 1.32 UK gal | | |
| Valvole uscita aria | 2 x 3/4" | | |
| Liv. sonoro standard CE 2000/14 | < 98 LWA | | |
| Batteria | 12V cc - 450A - 55Ah (EN) | | |
| Capacità serbatoio benzina | 30 l - 6.6 UK gal | | |
| Consumi | 3,7 l/h - 0.81 UK gal (8,2 ore di lavoro) | | |

MOTORE DIESEL

| | |
|------------------------------|----------------------------|
| Marca motore | KUBOTA |
| Tipo motore | D902-E4B |
| Configurazione motore | 4 tempi - In linea |
| Emissioni | Stage V / Tier 4 |
| Cilindrata | 898 cc |
| N. cilindri | 3 |
| Aspirazione | Naturale |
| Max potenza motore @3600 rpm | 18,5 kW - 25 CV |
| Max velocità motore | 3600 rpm |
| Min velocità motore | 1900 rpm |
| Sistema di raffreddamento | Acqua |
| Capacità imp. raffreddamento | 3,7 l - 0.81 UK gal |
| Sistema di lubrificazione | Olio |
| Capacità imp. lubrificazione | 4 l - 0.88 UK gal |

QUALITÀ DELL'ARIA

| | |
|-------------------------|-------------------------------|
| Olio nell'aria | 1-3 PPM |
| Temperatura uscita aria | Ambiente +40°C +72°F |

CONDIZIONI AMBIENTALI

| | |
|----------------------------|-------------------------------------|
| Altitudine max | 1800 m s.l.m. |
| Temperatura lavoro min/max | -10°C / +50°C 14°F / 122°F |



MDVN 26K Eco5



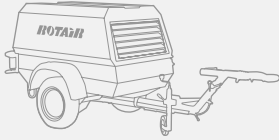
**DESIGN CON LINEE MODERNE,
SLANCIATE E AGGRESSIVE.**

**CARROZZERIA E TELAIO IN ACCIAIO
ELETTROZINCATI E PROCEDIMENTO
DI VERNICIATURA AVANZATO A
GARANZIA DI UNA OTTIMA
CONSERVAZIONE NEL TEMPO.**

**PESO CONTENUTO E
DIMENSIONI COMPATTE
PER MIGLIOR MANEGGEVOLEZZA
ED OTTIMALE RAPPORTO
DIMENSIONI / POTENZA EROGATA.**

- › Filtri "spin-on" per cambio rapido.
- › Facile e agevole accessibilità per operazioni di manutenzione e controllo semplici e rapide.
- › Omologazione stradale Europea per circolazione con assale frenato e non.
- › Sistema a comando pneumatico di produzione ROTAIR per la regolazione automatica dei giri del motore in funzione dell'aria da erogare che, oltre a garantire un ottimo livello di affidabilità, offre un notevole risparmio di carburante.
- › Filtro disoleatore largamente sovra-dimensionato in grado di garantire un'ottima separazione dell'aria dall'olio.
- › Filtri aria e olio compressore + filtri aria e olio motore separati.
- › Filtro aria a singolo stadio per la parte compressore, largamente dimensionato, per garantire una buona filtrazione dell'aria aspirata dal gruppo vite. Su richiesta è possibile avere il filtro a doppio stadio.
- › Filtro aria a doppio stadio per la parte motore.
- › Radiatore combinato che permette il raffreddamento dell'olio compressore e del liquido di raffreddamento del motore.





MDVN 26K Eco5

540 kg / 1190 lbs (assale non frenato)
605 kg / 1330 lbs (assale frenato)
490 kg / 1080 lbs (con adattatori skid)

COMPRESSORE

| | | | |
|---------------------------------|--|------------------------------------|------------------------------------|
| Pressione di lavoro | 6,5 bar 94 psi | 10 bar 145 psi | 12 bar 174 psi |
| Aria resa | 2650 l/min 94 cfm | 2000 l/min 71 cfm | 1400 l/min 49 cfm |
| Pressione minima di lavoro | 5,5 bar - 80 psi | | |
| Trasmissione motore-gruppo vite | A cinghie | | |
| Sistema di raffreddamento | Aria / Olio | | |
| Capacità circuito olio | 6 l - 1.32 UK gal | | |
| Valvole uscita aria | 2 x 3/4" | | |
| Liv. sonoro standard CE 2000/14 | < 98 LWA | | |
| Batteria | 12V cc - 680A - 55Ah (EN) | | |
| Capacità serbatoio benzina | 30 l - 6.6 UK gal | | |
| Consumi | 3,7 l/h - 0.81 UK gal (8,2 ore di lavoro) | | |

MOTORE DIESEL

| | |
|------------------------------|----------------------------|
| Marca motore | KUBOTA |
| Tipo motore | D1105-E4B |
| Configurazione motore | 4 tempi - In linea |
| Emissioni | Stage V / Tier 4 |
| Cilindrata | 1123 cc |
| N. cilindri | 3 |
| Aspirazione | Naturale |
| Max potenza motore @3600 rpm | 18,5 kW - 25 CV |
| Max velocità motore | 2900 rpm |
| Min velocità motore | 1900 rpm |
| Sistema di raffreddamento | Acqua |
| Capacità imp. raffreddamento | 4 l - 0.88 UK gal |
| Sistema di lubrificazione | Olio |
| Capacità imp. lubrificazione | 5,1 l - 1.12 UK gal |

QUALITÀ DELL'ARIA

| | |
|-------------------------|-------------------------------|
| Olio nell'aria | 1-3 PPM |
| Temperatura uscita aria | Ambiente +40°C +72°F |

CONDIZIONI AMBIENTALI

| | |
|----------------------------|-------------------------------------|
| Altitudine max | 1800 m s.l.m. |
| Temperatura lavoro min/max | -10°C / +50°C 14°F / 122°F |



MDVN 26Y Eco5



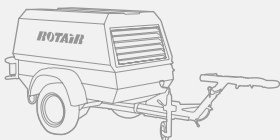
**DESIGN CON LINEE MODERNE,
SLANCIATE E AGGRESSIVE.**

**CARROZZERIA E TELAIO IN ACCIAIO
ELETTROZINCATI E PROCEDIMENTO
DI VERNICIATURA AVANZATO A
GARANZIA DI UNA OTTIMA
CONSERVAZIONE NEL TEMPO.**

**PESO CONTENUTO E
DIMENSIONI COMPATTE
PER MIGLIOR MANEGGEVOLEZZA
ED OTTIMALE RAPPORTO
DIMENSIONI / POTENZA EROGATA.**

- › Filtri "spin-on" per cambio rapido.
- › Facile e agevole accessibilità per operazioni di manutenzione e controllo semplici e rapide.
- › Omologazione stradale Europea per circolazione con assale frenato e non.
- › Sistema a comando pneumatico di produzione ROTAIR per la regolazione automatica dei giri del motore in funzione dell'aria da erogare che, oltre a garantire un ottimo livello di affidabilità, offre un notevole risparmio di carburante.
- › Filtro disoleatore largamente sovra-dimensionato in grado di garantire un'ottima separazione dell'aria dall'olio.
- › Filtri aria e olio compressore + filtri aria e olio motore separati.
- › Filtro aria a singolo stadio per la parte compressore, largamente dimensionato, per garantire una buona filtrazione dell'aria aspirata dal gruppo vite. Su richiesta è possibile avere il filtro a doppio stadio.
- › Filtro aria a doppio stadio per la parte motore.
- › Radiatore combinato che permette il raffreddamento dell'olio compressore e del liquido di raffreddamento del motore.





MDVN 26Y Eco5

525 kg / 1157 lbs (assale non frenato)

600 kg / 1323 lbs (assale frenato)

475 kg / 1047 lbs (con adattatori skid)

COMPRESSORE

| | | | |
|---------------------------------|---|------------------------------------|------------------------------------|
| Pressione di lavoro | 6,5 bar 94 psi | 10 bar 145 psi | 12 bar 174 psi |
| Aria resa | 2650 l/min 94 cfm | 2000 l/min 71 cfm | 1400 l/min 49 cfm |
| Pressione minima di lavoro | 5,5 bar - 80 psi | | |
| Trasmissione motore-gruppo vite | A cinghie | | |
| Sistema di raffreddamento | Aria / Olio | | |
| Capacità circuito olio | 6 l - 1.32 UK gal | | |
| Valvole uscita aria | 2 x 3/4" | | |
| Liv. sonoro standard CE 2000/14 | < 98 LWA | | |
| Batteria | 12V cc - 680A - 55Ah (EN) | | |
| Capacità serbatoio benzina | 30 l - 6.6 UK gal | | |
| Consumi | 3,8 lt/h - 0.84 UK gal (8 ore di lavoro) | | |

MOTORE DIESEL

| | |
|------------------------------|----------------------------|
| Marca motore | YANMAR |
| Tipo motore | 3TNV76 - XCY12D |
| Configurazione motore | 4 tempi - In linea |
| Emissioni | Stage V A |
| Cilindrata | 1116 cc |
| N. cilindri | 3 |
| Aspirazione | Naturale |
| Max potenza motore @3200 rpm | 16,9 kW - 23 CV |
| Max velocità motore | 3200 rpm |
| Min velocità motore | 1900 rpm |
| Sistema di raffreddamento | Acqua |
| Capacità imp. raffreddamento | 4 l - 0.88 UK gal |
| Sistema di lubrificazione | Olio |
| Capacità imp. lubrificazione | 5,1 l - 1.12 UK gal |

QUALITÀ DELL'ARIA

| | |
|-------------------------|-------------------------------|
| Olio nell'aria | < 3 PPM |
| Temperatura uscita aria | Ambiente +40°C +72°F |

CONDIZIONI AMBIENTALI

| | |
|----------------------------|-------------------------------------|
| Altitudine max | 1800 m s.l.m. |
| Temperatura lavoro min/max | -10°C / +50°C 14°F / 122°F |

ROTAIR

delivering
WORLD-CLASS Compressors



MDVN 32B

NEW

MOTORE
ENDOTERMICO
STAGE V

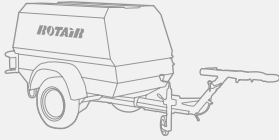


3200 L/MIN A 7 BAR COSTANTI
GRAZIE A 40 CAVALLI DI POTENZA.

QUESTA POTENZA,
ALTRIMENTI RAGGIUNGIBILE
SOLO CON UN MOTORE DIESEL
A GESTIONE ELETTRONICA
COMMON RAIL CON
POST-TRATTAMENTO
DEI GAS DI SCARICO,
RENDE IL MODELLO MDVN32B
UN'ALTERNATIVA ALTAMENTE
PERFORMANTE E SOSTENIBILE.

- › Filtri "spin-on" per cambio rapido.
- › Facile e agevole accessibilità per operazioni di manutenzione e controllo semplici e rapide.
- › Sistema a comando pneumatico di produzione ROTAIR per la regolazione automatica dei giri motore in funzione dell'aria da erogare: garantisce un ottimo livello di affidabilità ed offre un notevole risparmio di carburante.
- › Funzione esclusiva "INTELLIGENT SYSTEM", che garantisce il corretto svolgimento in automatico delle operazioni di avviamento ed arresto del gruppo.
- › Filtro disoleatore largamente sovradimensionato in grado di garantire un'ottima separazione dell'aria dall'olio.
- › I filtri aria e olio del compressore e del motore sono separati.
- › Filtro aria a singolo stadio per la parte compressore, largamente dimensionato, per garantire una buona filtrazione dell'aria aspirata dal gruppo vite.
- › Radiatore combinato per il raffreddamento dell'olio compressore
- › Costi di gestione operativi inferiori rispetto a motore Diesel di pari potenza





MDVN 32B

545 kg / 1202 lbs (assale non frenato)
620 kg / 1367 lbs (assale frenato)
480 kg / 1058 lbs (con adattatori skid)

COMPRESSORE

| | | | |
|---------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|
| Pressione di lavoro max | 7 bar 102 psi | 10 bar 145 psi | 12 bar 174 psi |
| Aria resa | 3200 l/min 113 cfm | 2200 l/min 78 cfm | 1900 l/min 67 cfm |
| Pressione minima di lavoro | 4,5 bar - 65 psi | | |
| Trasmissione motore-gruppo vite | A cinghia | | |
| Sistema di raffreddamento | Aria / Olio | | |
| Capacità circuito olio | 7 l - 1.5 UK gal | | |
| Liv. sonoro standard CE 2000/14 | < 97 LWA | | |
| Batteria | 12V cc - 45Ah | | |
| Capacità serbatoio benzina | 60 l - 13.2 UK gal | | |
| Consumi | max 12,2 l/h - 2.7 UK gal/h | | |

MOTORE A BENZINA

| | |
|----------------------------------|----------------------------|
| Marca motore | Briggs&Stratton |
| Tipo motore | Benzina |
| Configurazione motore | 4 tempi |
| Emissioni | Conformi Stage V |
| Cilindrata | 993 cc |
| N. cilindri | 2 |
| Aspirazione | Naturale |
| Max velocità motore | 3100 rpm |
| Min velocità motore | 1800 rpm |
| Sistema di raffreddamento | Aria |
| Sistema di lubrificazione | Olio |
| Capacità impianto lubrificazione | 2,4 l - 0.53 UK gal |

QUALITÀ DELL'ARIA

| | |
|-------------------------|-------------------------------|
| Olio nell'aria | 1-3 PPM |
| Temperatura uscita aria | Ambiente +40°C +72°F |

CONDIZIONI AMBIENTALI

| | |
|----------------------------|-------------------------------------|
| Altitudine max | 1800 m s.l.m. |
| Temperatura lavoro min/max | -10°C / +48°C 14°F / 118°F |

ROTAIR

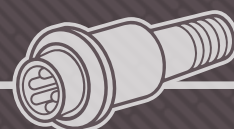
delivering
WORLD-CLASS Compressors



MDVN 34E

NEW

**SOLUZIONE
INNOVATIVA
ELETTRICA**

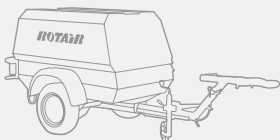


**PROGETTATO PER OFFRIRE
ARIA COMPRESSA AL CANTIERE
SENZA L'UTILIZZO DI MOTORI
ENDOTERMICI.**

**GRAZIE A QUESTA INNOVATIVA
SOLUZIONE, LA MACCHINA
PUÒ LAVORARE ANCHE DOVE
I MOTORI DIESEL SONO VIETATI.**

- › Silenzioso ed adatto per l'uso in zone residenziali, in aree dove sono presenti restrizioni sul rumore e aree urbane dove è inibito l'uso di motori termici per macchine da cantiere.
- › Grande affidabilità e minori problemi di usura e di degradazione delle parti rispetto al motore a combustione interna.
- › Zero emissioni di CO₂ in ottica green deal ecologico. Adatto per l'uso in ambienti chiusi o in zone sensibili dal punto di vista ambientale.
- › Manutenzione ridotta e meno soggetto a guasti.
- › Facilità d'uso e avviamento rapido
- › Costi operativi inferiori sul lungo termine.
- › Maggiore vita del compressore





MDVN 34E

680 kg / 1499 lbs (assale non frenato)

690 kg / 1521 lbs (assale frenato)

630 kg / 1389 lbs (con adattatori skid)

COMPRESSORE

| | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------|
| Pressione di lavoro max | 7 bar 102 psi | 10 bar 145 psi | 12 bar 174 psi |
| Aria resa | 3400 l/min 120 cfm | 3000 l/min 106 cfm | 2100 l/min 74 cfm |
| Pressione minima di lavoro | 4,5 bar - 65 psi | | |
| Trasmissione motore-gruppo vite | Diretta | | |
| Sistema di raffreddamento | Aria / Olio | | |
| Capacità circuito olio | 7 l - 1.5 UK gal | | |
| Livello sonoro standard CE 2000/14 | < 97 LWA | | |

MOTORE ELETTRICO

| | |
|------------------------------------|--|
| Marca motore elettrico | Siemens |
| Tipo di motore elettrico | 22,0 kW - 400V - 3P - 50Hz |
| Accensione motore | star/dela |
| Elettroventilatore | 3,0 kW - 400V - 3P - 50Hz |
| Max velocità motore | 3000 rpm |
| Sistema di raffreddamento | Aria |
| Potenza elettrica assorbita totale | 25 kW |
| Consumo | 200 kW/giorno (con 8 ore di lavoro) |
| Connessione | Presca elettrica 5 poli o pentapolare |
| Tipo di presa elettrica | 380V pentapolare |
| Corrente nominale | 40A |

QUALITÀ DELL'ARIA

| | |
|-------------------------|-------------------------------|
| Olio nell'aria | 1-3 PPM |
| Temperatura uscita aria | Ambiente +40°C +72°F |

CONDIZIONI AMBIENTALI

| | |
|----------------------------|-------------------------------------|
| Altitudine max | 1800 m s.l.m. |
| Temperatura lavoro min/max | -10°C / +48°C 14°F / 118°F |





MDVN 46 Eco5



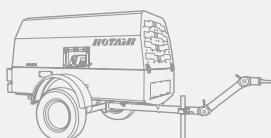
**DESIGN CON LINEE MODERNE,
SLANCIATE E AGGRESSIVE.**

**CARROZZERIA E TELAIO IN ACCIAIO
ELETTROZINCATI E PROCEDIMENTO
DI VERNICIATURA AVANZATO A
GARANZIA DI UNA OTTIMA
CONSERVAZIONE NEL TEMPO.**

**PESO CONTENUTO E
DIMENSIONI COMPATTE
PER MIGLIOR MANEGGEVOLEZZA
ED OTTIMALE RAPPORTO
DIMENSIONI / POTENZA EROGATA.**

- › Filtri "spin-on" per cambio rapido.
- › Facile e agevole accessibilità per operazioni di manutenzione e controllo semplici e rapide.
- › Omologazione stradale Europea per circolazione con assale frenato e non.
- › Sistema a comando pneumatico di produzione ROTAIR per la regolazione automatica dei giri del motore in funzione dell'aria da erogare che, oltre a garantire un ottimo livello di affidabilità, offre un notevole risparmio di carburante.
- › Funzione esclusiva "INTELLIGENT SYSTEM", che garantisce il corretto svolgimento in automatico delle operazioni di avviamento ed arresto del gruppo.
- › Filtro disoleatore largamente sovra-dimensionato in grado di garantire un'ottima separazione dell'aria dall'olio.
- › Filtri aria e olio compressore + filtri aria e olio motore separati.
- › Filtro aria a singolo stadio per la parte compressore, largamente dimensionato, per garantire una buona filtrazione dell'aria aspirata dal gruppo vite. Su richiesta è possibile avere il filtro a doppio stadio.
- › Filtro aria a doppio stadio per la parte motore.
- › Radiatore combinato che permette il raffreddamento dell'olio compressore e del liquido di raffreddamento del motore.





MDVN 46 Eco5

960 kg / 2116 lbs (assale non frenato)

1105 kg / 2436 lbs (assale frenato)

970 kg / 2138 lbs (con adattatori skid)

COMPRESSORE

| | | | |
|---------------------------------|---|-------------------------------------|-------------------------------------|
| Pressione di lavoro | 7 bar 102 psi | 10 bar 145 psi | 12 bar 174 psi |
| Aria resa | 4500 l/min 159 cfm | 3650 l/min 129 cfm | 3550 l/min 125 cfm |
| Pressione minima di lavoro | 5 bar - 73 psi | | |
| Trasmissione motore-gruppo vite | Trasmissione diretta | | |
| Sistema di raffreddamento | Aria / Olio | | |
| Capacità circuito olio | 11 l - 2.42 UK gal | | |
| Valvole uscita aria | 2 x 3/4" | | |
| Liv. sonoro standard CE 2000/14 | < 98 LWA | | |
| Capacità batteria | 12V cc - 750A - 100Ah (EN) | | |
| Capacità serbatoio benzina | 88 l - 19.36 UK gal | | |
| Consumi | 10,4 l/h @100% - 6,2 l/h @60% 2.29 UK gal/h @100% - 1.37 UK gal/h @60% | | |

MOTORE DIESEL

| | |
|----------------------------------|---|
| Marca motore | KOHLER |
| Tipo motore | KDI 1903 TCR St V |
| Configurazione motore | 4 tempi - In linea - iniezione indiretta |
| Emissioni | Stage V / Tier 4 Final |
| Filtri | DOC + DPF |
| Cilindrata | 1903 cc |
| N. cilindri | 3 |
| Aspirazione | Turbo |
| Max potenza motore @2450 rpm | 36,5 kW - 49,6 CV |
| Max velocità motore | 2350 rpm |
| Min velocità motore | 1700 rpm |
| Sistema di raffreddamento | Acqua |
| Capacità imp. raffreddamento | 14 l - 3.08 UK gal |
| Sistema di lubrificazione | Olio |
| Capacità impianto lubrificazione | 7 l - 1.54 UK gal |

QUALITÀ DELL'ARIA

| | |
|-------------------------|-------------------------------|
| Olio nell'aria | 1-3 PPM |
| Temperatura uscita aria | Ambiente +40°C +72°F |

CONDIZIONI AMBIENTALI

| | |
|----------------------------|-------------------------------------|
| Altitudine max | 1800 m s.l.m. |
| Temperatura lavoro min/max | -10°C / +45°C 14°F / 113°F |



MDVN

52 Eco5



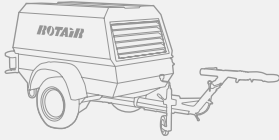
**DESIGN CON LINEE MODERNE,
SLANCIATE E AGGRESSIVE.**

**CARROZZERIA E TELAIO IN ACCIAIO
ELETTROZINCATI E PROCEDIMENTO
DI VERNICIATURA AVANZATO A
GARANZIA DI UNA OTTIMA
CONSERVAZIONE NEL TEMPO.**

**PESO CONTENUTO E
DIMENSIONI COMPATTE
PER MIGLIOR MANEGGEVOLEZZA
ED OTTIMALE RAPPORTO
DIMENSIONI / POTENZA EROGATA.**

- › Filtri "spin-on" per cambio rapido.
- › Facile e agevole accessibilità per operazioni di manutenzione e controllo semplici e rapide.
- › Omologazione stradale Europea per circolazione con assale frenato e non.
- › Sistema a comando pneumatico di produzione ROTAIR per la regolazione automatica dei giri del motore in funzione dell'aria da erogare che, oltre a garantire un ottimo livello di affidabilità, offre un notevole risparmio di carburante.
- › Funzione esclusiva "INTELLIGENT SYSTEM", che garantisce il corretto svolgimento in automatico delle operazioni di avviamento ed arresto del gruppo.
- › Filtro disoleatore largamente sovra-dimensionato in grado di garantire un'ottima separazione dell'aria dall'olio.
- › Filtri aria e olio compressore + filtri aria e olio motore separati.
- › Filtro aria a singolo stadio per la parte compressore, largamente dimensionato, per garantire una buona filtrazione dell'aria aspirata dal gruppo vite. Su richiesta è possibile avere il filtro a doppio stadio.
- › Filtro aria a doppio stadio per la parte motore.
- › Radiatore combinato che permette il raffreddamento dell'olio compressore e del liquido di raffreddamento del motore.





MDVN 52 Eco5

695 kg / 1532 lbs (assale non frenato)

745 kg / 1642 lbs (assale frenato)

690 kg / 1521 lbs (con adattatori skid)

COMPRESSORE

| | | | | |
|---------------------------------|--|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| Pressione di lavoro | 7 bar 102 psi | 10 bar 145 psi | 12 bar 174 psi | 14 bar 203 psi |
| Aria resa | 5200 l/min 184 cfm | 4100 l/min 145 cfm | 4050 l/min 143 cfm | 3100 l/min 110 cfm |
| Pressione minima di lavoro | 5 bar - 73 psi | | | |
| Trasmissione motore-gruppo vite | Trasmissione diretta | | | |
| Sistema di raffreddamento | Aria / Olio | | | |
| Capacità circuito olio | 8 l - 1.76 UK gal | | | |
| Valvole uscita aria | 2 x 3/4" | | | |
| Liv. sonoro standard CE 2000/14 | < 98 LWA | | | |
| Capacità batteria | 12V cc - 750A - 100Ah (EN) | | | |
| Capacità serbatoio benzina | 55 l - 12.1 UK gal | | | |
| Consumi | 9,5 l/h - 2,1 UK gal/h @2300rpm | | | |

MOTORE DIESEL

| | |
|----------------------------------|-------------------------------|
| Marca motore | HATZ |
| Tipo motore | 3H50 TICD |
| Configurazione motore | 4 tempi - Diesel |
| Emissioni | Stage V / Tier 4 Final |
| Cilindrata | 1464 cc |
| N. cilindri | 3 |
| Aspirazione | Turbo Intercooler |
| Max potenza motore @2800 rpm | 42 kW - 57,1 CV |
| Max velocità motore | 2300 rpm |
| Min velocità motore | 2000 rpm |
| Sistema di raffreddamento | Acqua + Antigelo |
| Capacità imp. raffreddamento | 8 l - 1.76 UK gal |
| Sistema di lubrificazione | Olio |
| Capacità impianto lubrificazione | 5 l - 1.1 UK gal |

QUALITÀ DELL'ARIA

| | |
|-------------------------|-------------------------------|
| Olio nell'aria | 1-3 PPM |
| Temperatura uscita aria | Ambiente +40°C +72°F |

CONDIZIONI AMBIENTALI

| | |
|----------------------------|-------------------------------------|
| Altitudine max | 1800 m s.l.m. |
| Temperatura lavoro min/max | -10°C / +55°C 14°F / 122°F |



MDVN 53 Eco5



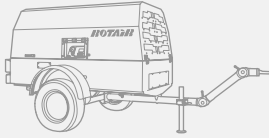
**DESIGN CON LINEE MODERNE,
SLANCIATE E AGGRESSIVE.**

**CARROZZERIA E TELAIO IN ACCIAIO
ELETTROZINCATI E PROCEDIMENTO
DI VERNICIATURA AVANZATO A
GARANZIA DI UNA OTTIMA
CONSERVAZIONE NEL TEMPO.**

**PESO CONTENUTO E
DIMENSIONI COMPATTE
PER MIGLIOR MANEGGEVOLEZZA
ED OTTIMALE RAPPORTO
DIMENSIONI / POTENZA EROGATA.**

- › Filtri "spin-on" per cambio rapido.
- › Facile e agevole accessibilità per operazioni di manutenzione e controllo semplici e rapide.
- › Omologazione stradale Europea per circolazione con assale frenato e non.
- › Sistema a comando pneumatico di produzione ROTAIR per la regolazione automatica dei giri del motore in funzione dell'aria da erogare che, oltre a garantire un ottimo livello di affidabilità, offre un notevole risparmio di carburante.
- › Funzione esclusiva "INTELLIGENT SYSTEM", che garantisce il corretto svolgimento in automatico delle operazioni di avviamento ed arresto del gruppo.
- › Filtro disoleatore largamente sovra-dimensionato in grado di garantire un'ottima separazione dell'aria dall'olio.
- › Filtri aria e olio compressore + filtri aria e olio motore separati.
- › Filtro aria a singolo stadio per la parte compressore, largamente dimensionato, per garantire una buona filtrazione dell'aria aspirata dal gruppo vite. Su richiesta è possibile avere il filtro a doppio stadio.
- › Filtro aria a doppio stadio per la parte motore.
- › Radiatore combinato che permette il raffreddamento dell'olio compressore e del liquido di raffreddamento del motore.





MDVN 53 Eco5

960 kg / 2116 lbs (assale non frenato)

1105 kg / 2436 lbs (assale frenato)

970 kg / 2138 lbs (con adattatori skid)

COMPRESSORE

| | | | |
|---------------------------------|---|-------------------------------------|-------------------------------------|
| Pressione di lavoro | 7 bar 102 psi | 10 bar 145 psi | 12 bar 174 psi |
| Aria resa | 5000 l/min 177 cfm | 4900 l/min 175 cfm | 3700 l/min 132 cfm |
| Pressione minima di lavoro | 5 bar - 73 psi | | |
| Trasmissione motore-gruppo vite | Trasmissione diretta | | |
| Sistema di raffreddamento | Aria / Olio | | |
| Capacità circuito olio | 11 l - 2.42 UK gal | | |
| Valvole uscita aria | 2 x 3/4" | | |
| Liv. sonoro standard CE 2000/14 | < 98 LWA | | |
| Capacità batteria | 12V cc - 750A - 100Ah (EN) | | |
| Capacità serbatoio benzina | 88 l - 19.36 UK gal | | |
| Consumi | 10,4 l/h @100% - 6,2 l/h @60% 2.29 UK gal/h @100% - 1.37 UK gal/h @60% | | |

MOTORE DIESEL

| | |
|------------------------------|---|
| Marca motore | KOHLER |
| Tipo motore | KDI 1903 TCR St V |
| Configurazione motore | 4 tempi - In linea - iniezione indiretta |
| Emissioni | Stage V / Tier 4 Final |
| Filtri | DOC + DPF |
| Cilindrata | 1903 cc |
| N. cilindri | 3 |
| Aspirazione | Turbo |
| Max potenza motore @2450 rpm | 36,5 kW - 49,6 CV |
| Max velocità motore | 2450 rpm |
| Min velocità motore | 1700 rpm |
| Sistema di raffreddamento | Acqua |
| Capacità imp. raffreddamento | 14 l - 3.08 UK gal |
| Sistema di lubrificazione | Olio |
| Capacità imp. lubrificazione | 7 l - 1.54 UK gal |

QUALITÀ DELL'ARIA

| | |
|-------------------------|-------------------------------|
| Olio nell'aria | 1-3 PPM |
| Temperatura uscita aria | Ambiente +40°C +72°F |

CONDIZIONI AMBIENTALI

| | |
|----------------------------|-------------------------------------|
| Altitudine max | 1800 m s.l.m. |
| Temperatura lavoro min/max | -10°C / +45°C 14°F / 113°F |



MDVN 83 Eco5



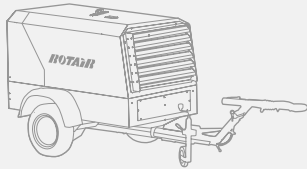
**DESIGN CON LINEE MODERNE,
SLANCIATE E AGGRESSIVE.**

**CARROZZERIA E TELAIO IN ACCIAIO
ELETTROZINCATI E PROCEDIMENTO
DI VERNICIATURA AVANZATO A
GARANZIA DI UNA OTTIMA
CONSERVAZIONE NEL TEMPO.**

**PESO CONTENUTO E
DIMENSIONI COMPATTE
PER MIGLIOR MANEGGEVOLEZZA
ED OTTIMALE RAPPORTO
DIMENSIONI / POTENZA EROGATA.**

- › Motore KOHLER conforme a emissioni Stage V con sistema di trattamento secondario DOC+DPF.
- › Facile e agevole accessibilità per operazioni di manutenzione e controllo semplici e rapide.
- › Omologazione stradale Europea per circolazione con assale frenato e non.
- › Sistema a comando pneumatico di produzione ROTAIR per la regolazione automatica dei giri/motore in funzione dell'aria da erogare che, oltre a garantire un ottimo livello di affidabilità, offre un notevole risparmio di carburante.
- › Funzione esclusiva "INTELLIGENT SYSTEM" che garantisce il corretto svolgimento in automatico delle operazioni di avviamento ed arresto del gruppo.
- › Filtro disoleatore largamente sovradimensionato in grado di garantire un'ottima separazione dell'aria dall'olio.
- › Filtri aria e olio compressore + filtri aria e olio motore separati.
- › Filtro aria a singolo stadio per la parte compressore, largamente dimensionato, per garantire una buona filtrazione dell'aria aspirata dal gruppo vite. Su richiesta è possibile avere il filtro a doppio stadio.
- › Filtro aria a doppio stadio per la parte motore.
- › Radiatore combinato che permette il raffreddamento dell'olio compressore e del liquido di raffreddamento del motore.





MDVN 83 Eco5

1320 kg / 2910 lbs (assale non frenato)
1395 kg / 3075 lbs (assale frenato)
1330 kg / 2932 lbs (con adattatori skid)

COMPRESSORE

| | | | |
|---------------------------------|---|-------------------------------------|-------------------------------------|
| Pressione di lavoro | 7 bar 102 psi | 10 bar 145 psi | 12 bar 174 psi |
| Aria resa | 8000 l/min 283 cfm | 6400 l/min 226 cfm | 5600 l/min 198 cfm |
| Pressione minima di lavoro | 5 bar - 73 psi | | |
| Trasmissione motore-gruppo vite | Trasmissione diretta | | |
| Sistema di raffreddamento | Aria / Olio | | |
| Capacità circuito olio | 16 l - 3.52 UK gal | | |
| Valvole uscita aria | 2 x 3/4" + 1 x 1" | | |
| Liv. sonoro standard CE 2000/14 | < 98 LWA | | |
| Batteria | 12V cc - 950A - 132Ah (EN) | | |
| Capacità serbatoio benzina | 140 l - 30.80 UK gal | | |
| Consumi | 13,4 l/h @100% - 7,2 l/h @60% 2.95 UK gal/h @100% - 1.58 UK gal/h @60% | | |

MOTORE DIESEL

| | |
|----------------------------------|---|
| Marca motore | KOHLER |
| Tipo motore | KDI 2504-TCR St V |
| Configurazione motore | 4 tempi - In linea - iniezione indiretta |
| Emissioni | Stage V / Tier 4 Final |
| Filtri | DOC + DPF |
| Cilindrata | 2482 cc |
| N. cilindri | 4 |
| Aspirazione | Turbo |
| Max potenza motore @2100 rpm | 55 kW - 74,8 CV |
| Max velocità motore | 2100 rpm |
| Min velocità motore | 1700 rpm |
| Sistema di raffreddamento | Acqua |
| Capacità impianto raffreddamento | 18 l - 3.96 UK gal |
| Sistema di lubrificazione | Olio |
| Capacità impianto lubrificazione | 11 l - 2.42 UK gal |

QUALITÀ DELL'ARIA

| | |
|-------------------------|-------------------------------|
| Olio nell'aria | ≤ 3 PPM |
| Temperatura uscita aria | Ambiente +40°C +72°F |

CONDIZIONI AMBIENTALI

| | |
|----------------------------|-------------------------------------|
| Altitudine max | 1800 m s.l.m. |
| Temperatura lavoro min/max | -10°C / +50°C 14°F / 122°F |



speciale SABBIATURA

AFTER COOLER

SPECIALE SABBIATURA

Il trattamento dell'aria compressa sta diventando un aspetto sempre più cruciale quando si tratta di gestire l'ampia gamma di applicazioni per cui viene utilizzato. Per affrontare questo problema, **ROTAIR** fornisce un'opzione di aftercooler e separatore di umidità per tutti i compressori della nostra gamma. Il ruolo di un aftercooler è essenziale: aiuta ad abbassare la temperatura dell'aria compressa e, soprattutto, riduce la sua umidità relativa eliminando la condensa. La maggior parte dei nostri compressori sono dotati dell'opzione di un aftercooler integrato e alcuni modelli, come il VRK+, dispongono anche di un sistema di aftercooling integrato a doppio stadio.

SISTEMA di **TRATTAMENTO** e **DEUMIDIFICAZIONE** ARIA

*progettato
specificamente per...*



In alcuni casi, un aftercooler esterno può essere più adatto. È utile quando c'è la necessità occasionale di potenziare un compressore standard o quando il punto di applicazione è più lontano, garantendo che la qualità dell'aria rimanga costante su una lunghezza del tubo più lunga.

Si tratta di soluzioni "Plug & Play" progettate per fornire aria compressa fresca e priva di condensa esattamente quando ne hai bisogno. Per esigenze ancora più esigenti, **ROTAIR** offre una versione che include filtri sottili aggiuntivi, garantendo che l'aria sia tecnicamente priva di olio.

Integrato, esterno o aggiuntivo, l'opzione aftercooler e separatore di umidità rende i compressori **ROTAIR** ideali per una varietà di applicazioni che richiedono aria più fredda e secca, come sabbiatura abrasiva, soffiaggio di fibre, pulizia con ghiaccio secco e molte altre.

ASSALE

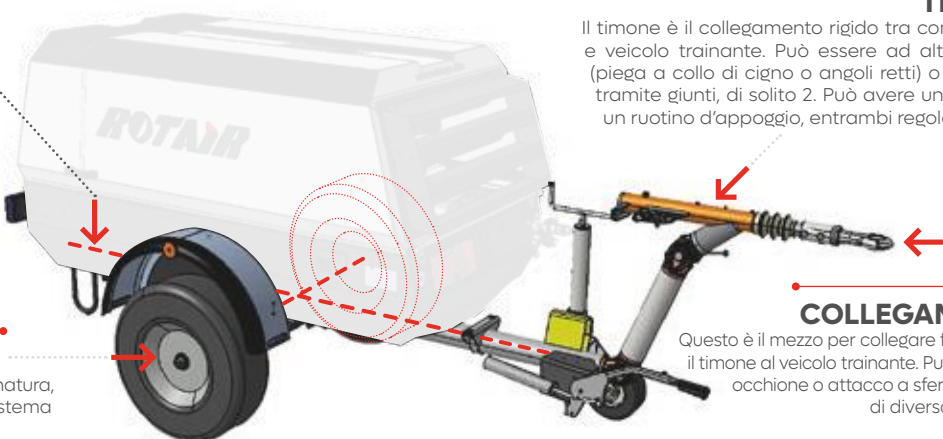
La parte che collega il compressore a terra, comprende il sistema di sospensione, le ruote e tutte le parti correlate. Le sospensioni possono essere assicurate con molle (asse molleggiato) o molle a balestra (asse a balestra). Le ruote sono di dimensioni diverse, per adattarsi al peso della macchina e al tipo di traino.

LUCI

Sistema di luci posteriori e catadiottri.

SISTEMI DI FRENATURA

Vi può essere assenza di sistema di frenatura, semplice freno di stazionamento o sistema di frenata repulsivo.



TIMONE

Il timone è il collegamento rigido tra compressore e veicolo trainante. Può essere ad altezza fissa (piega a collo di cigno o angoli retti) o regolabile tramite giunti, di solito 2. Può avere un piedino o un ruotino d'appoggio, entrambi regolabili.

COLLEGAMENTO

Questo è il mezzo per collegare fisicamente il timone al veicolo trainante. Può essere ad occhio o attacco a sfera, entrambi di diverso diametro.

RIMORCHIO STANDARD - MDVN

Detto "a collo di cigno" per la particolare forma del timone. Sempre sprovvisto di freni. Consente il traino lento (max. 25 km/h) sul campo di lavoro ma non su strade pubbliche.

RIMORCHIO CON FRENI - MDVN

Ha timone regolabile, sistema frenante repulsivo, luci. Consente il traino del compressore su strade pubbliche, se omologato.

RIMORCHIO STANDARD - MDVS

Ha timone regolabile. È senza freno repulsore, ma provvisto di freno di stazionamento. Consente il traino lento (max. 25 km/h) sul campo di lavoro ma non su strade pubbliche.

RIMORCHIO CON FRENI - MDVS

Dotato di timone regolabile come quello standard, sistema frenante repulsivo e luci. Consente il traino del compressore su strade pubbliche, se omologato.

RIMORCHIO CON FRENO DI STAZIONAMENTO

Tutti gli assali e i timoni possono essere equipaggiati di un freno a leva meccanico di stazionamento.

ADATTATORE SKID

I compressori portatili possono essere consegnati in versione "SKID", ovvero senza ruote ma su una base con quattro piedini di supporto.

ROTAIR ha un **ADATTATORE SKID speciale**, utilizzato per preparare la macchina per la fornitura come skid standard, che può essere fornito come accessorio separato e può essere utilizzato per trasformare un compressore rimorchiabile in un compressore skid. E viceversa: rimuovendo l'adattatore skid e installando un assale con timone e accessori necessari, la macchina in origine skid può diventare trainabile.



OMOLOGAZIONE SU STRADA / Per circolare su strade pubbliche, trainato da un veicolo, un compressore portatile deve avere diverse caratteristiche.

EUROPA:

L'Unione Europea ha uniformato la legislazione per consentire il traino di rimorchi, tra questi i compressori portatili. Per poter essere trainato su strada, un rimorchio deve rispondere alla Direttiva 2007/46/CE. Il costruttore deve sottoporsi a un processo di omologazione interna da parte di un Ministero dei Trasporti nazionale e tutte le macchine da trainare devono essere esaminate e approvate. L'esame comprende la presenza di tutti gli elementi richiesti dalla Direttiva (tra gli altri: sistema frenante ove necessario, luci, catadiottri, etc...). Ciò fatto, al produttore verrà rilasciato, per ciascun modello trainabile, un numero di riferimento univoco, che verrà inciso sui telai delle macchine destinate ad essere omologate ed integrato nella documentazione specifica della macchina. Questo numero, comunicato dal cliente finale alla Motorizzazione Civile del Paese europeo in cui verrà messa in funzione la macchina, consentirà il processo di omologazione stradale senza necessità di ulteriore presentazione di documenti o ispezione e valutazione fisica da parte dell'autorità competente.

ALTRI PAESI:

Per altri Paesi al di fuori dell'Europa, deve essere seguita la legislazione locale. ROTAIR può fornire, su richiesta, i documenti e i disegni specifici che potrebbero essere richiesti per l'omologazione stradale nazionale. Sarà cura del Cliente o del Distributore fornire a ROTAIR le specifiche alle quali la macchina deve rispondere per poter essere omologata. In alcuni casi, può essere il Distributore stesso a modificare le macchine, previa approvazione dell'Ufficio Tecnico ROTAIR, per poter rientrare nelle normative del Paese di riferimento.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

SISTEMA ESCLUSIVO ROTAIR INTELLIGENT SYSTEM

LA FUNZIONE "INTELLIGENT SYSTEM" CONSENTE UN PRERISCALDAMENTO DEL MOTORE SENZA SOVRACCARICARLO; IL GRUPPO VITE INIZIERÀ A FUNZIONARE SOLO AL RAGGIUNGIMENTO DELLE CONDIZIONI OTTIMALI.

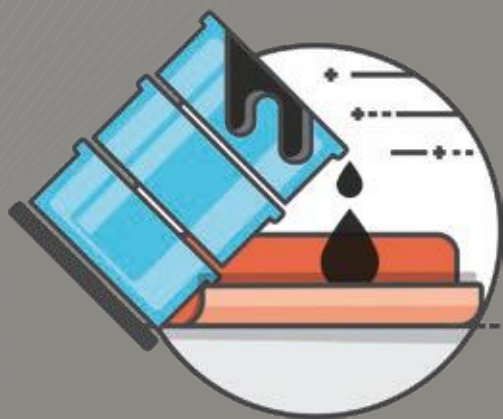
STESSO PROCEDIMENTO PER LO SPEGNIMENTO DELLA MACCHINA: DOPO UNA FASE DI DEPRESSIONIZZAZIONE DEL CIRCUITO IDRAULICO, NESSUN MARTELLAMENTO SUL GRUPPO VITE A CAUSA DEL SUO MOVIMENTO INERZIALE, MA UNO SPEGNIMENTO GRADUALE.



Non è più necessario avviare la macchina con l'uscita dell'aria aperta (con il rischio di dimenticarla)

Tutto ciò significa:

- › Una corretta lubrificazione del Gruppo vite e del motore, anche in condizioni di temperatura estremamente fredda.
- › Un migliore funzionamento ed una maggior durata di tutti i componenti della macchina.
- › Aumento della durata del filtro separatore e assenza di olio nell'aria durante i successivi avviiamenti del compressore (e nessun fumo nero dal tubo di scarico mentre si accende la macchina).



VASCA CONTENIMENTO LIQUIDI

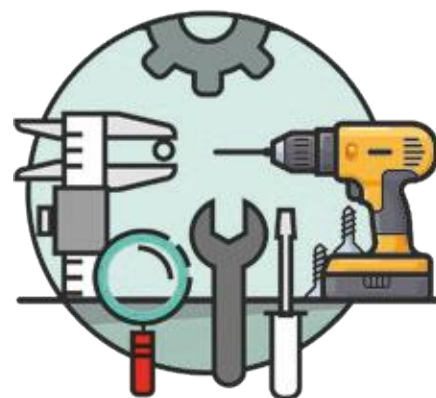
Questo dispositivo esclusivo, specifico per i motocompressori ROTAIR, offre la possibilità di proteggere il compressore da fuoriuscite accidentali di fluidi sul terreno.

Dispositivo rimovibile, ma saldamente fissabile al compressore, è la soluzione perfetta laddove venga richiesta una copertura anti-fuoriuscita.

La sua progettazione consente il sollevamento e lo spostamento del compressore con un carrello elevatore.

MANUTENZIONE FACILE

PIENA ACCESSIBILITÀ
PER GARANTIRE
MANUTENZIONE
FACILE E RAPIDA



STAGE V

COMPRESSORI
MOBILI

SERIE
PRO

**GARANZIA
DURATA,
AFFIDABILITÀ**

assicurate grazie
ALL'USO ESCLUSIVO
dei ricambi originali



rotairspa.com



© 2024 | ALL RIGHTS RESERVED

ROT*Ai*R[®]
Delivering **WORLD CLASS** Compressors



STAGE V

COMPRESSORI MOBILI | SERIE PRO

ROTAIR
Delivering WORLD CLASS Compressors

Via Bernezzo, 67
12023 • Caraglio (Cn) • ITALY

Ph: +39 0171 619676

rotairspa.com
info@rotairspa.com



Azienda certificata
ISO 9001:2015

