ROTAIR.







MDVS 125 Eco5



DESIGN CON LINEE MODERNE, SLANCIATE E AGGRESSIVE.

CARROZZERIA E TELAIO IN ACCIAIO
ELETTROZINCATI E PROCEDIMENTO
DI VERNICIATURA AVANZATO A
GARANZIA DI UNA OTTIMA
CONSERVAZIONE NEL TEMPO.

PESO CONTENUTO E
DIMENSIONI COMPATTE
PER MIGLIOR MANEGGEVOLEZZA
ED OTTIMALE RAPPORTO
DIMENSIONI / POTENZA EROGATA.

- > Filtri "spin-on" per cambio rapido.
- > Facile e agevole accessibilità per operazioni di manutenzione e controllo semplici e rapide.
- Sistema a comando pneumatico di produzione ROTAIR per la regolazione automatica dei giri del motore in funzione dell'aria da erogare che, oltre a garantire un ottimo livello di affidabilità, offre un notevole risparmio di carburante.
- > Funzione esclusiva "INTELLIGENT SYSTEM", che garantisce il corretto svolgimento in automatico delle operazioni di avviamento ed arresto del gruppo.
- > Filtro disoleatore largamente sovra-dimensionato in grado di garantire un'ottima separazione dell'aria dall'olio.
- > Filtri aria e olio compressore + filtri aria e olio motore separati.
- Filtro aria a singolo stadio per la parte compressore, largamente dimensionato, per garantire una buona filtrazione dell'aria aspirata dal gruppo vite. Su richiesta è possibile avere il filtro a doppio stadio.
- > Prefiltro carburante con separazione acqua e secondo filtro per mantenere il carburante pulito anche in condizioni di alta polverosità.
- » Radiatore combinato che permette il raffreddamento dell'olio compressore e del liquido di raffreddamento del motore.





MDVS 125 Eco5

1910 kg / 4211 lbs (assale non frenato) 2200 kg / 4850 lbs (assale frenato) 1870 kg / 4123 lbs (con adattatori skid)

10 bar

145 psi

11000 I/min

12 bar

174 psi

353 cfm

10000 I/min

COMPRESSORE

Aria resa

Pressione di lavoro

12000 l/min

7 bar

102 psi

424 cfm 388 cfm 7-10 bgr >> 102-145 psi

DUAL PRESSURE 7-10 Bdr 3 102-145 psi 12000 l/min 3 10500 l/min

Pressione minima di lavoro 5,5 bar - 80 psi
Trasmissione motore-gruppo vite Trasmissione diretta

Sistema di raffreddamento

Capacità circuito olio

Valvole uscita aria

Aria / Olio

29,5 I - 6.49 UK gal

3 x 3/4"+ 1 x 2"

Liv. sonoro standard CE 2000/14 < 99 LWA

Batteria 1 x 12V cc - 730A - 100Ah (EN)

Capacità serbatoio benzina 200 I - 43.99 UK gal

Consumi 19,9 l/h @100% - 7,9 l/h @60% 4.38 UK gal/h @100% - 1.74 UK gal/h @60%

MOTORE DIESEL

Marca motore KOHLER

Tipo motore KDI 3404 TCR
Configurazione motore 4 tempi - In linea

Emissioni Stage V / Tier 4 Final

Filtri DOC + DPF
Cilindrata 3359 cc

N. cilindri

Aspirazione Turbo Intercooler

Max potenza motore @2200 rpm 105 kW - 142,8 CV

Max velocità motore2200 rpmMin velocità motore1400 rpmSistema di raffreddamentoAcqua

Capacità impianto raffreddamento 24 I- 5.28 UK gal

Sistema di lubrificazione Olio

Capacità impianto lubrificazione 15,6 l - 3.43 UK gal

QUALITÀ DELL'ARIA

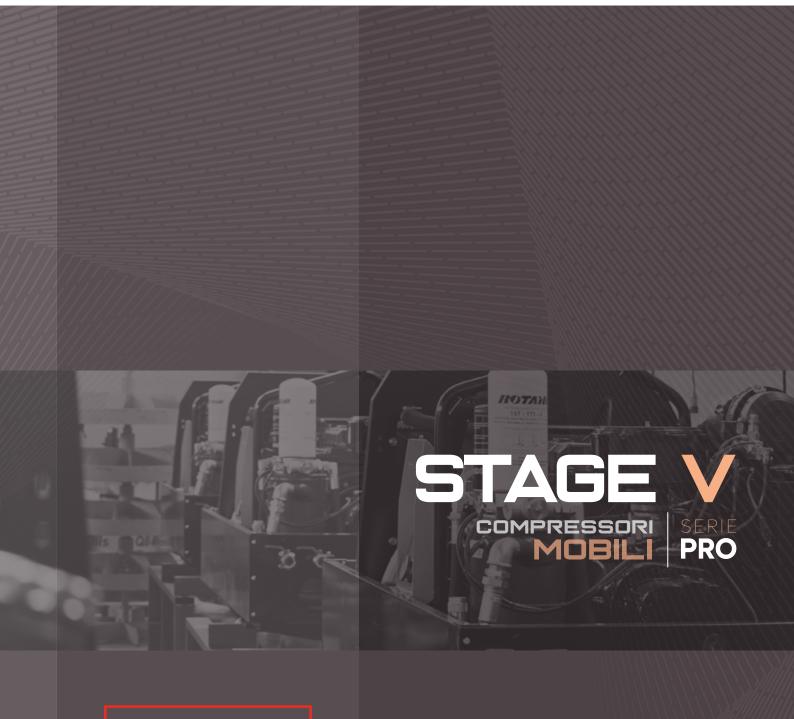
Olio nell'aria ≤ 3 PPM

Temperatura uscita aria Ambiente +40°C | +72°F

CONDIZIONI AMBIENTALI

Altitudine max 1800 m s.l.m.

Temperatura lavoro min/max -10°C / +50°C | 14°F / 122°F



GARANZIA DURATA AFFIDABILTÀ

assicurate grazie ALL'USO ESCLUSIVO dei ricambi originali



ROTAIR. rotairspa.com 🔰 💝 @ 2024 | ALL RIGHTS RESERVED





