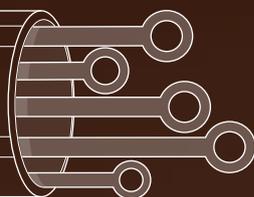


ITA



CE

ROTAIR



VRK | MDVN | MDVS

SPECIALE

FIBRA OTTICA

Concepito per la posa di cavi in fibre ottiche



con sistema di
REFRIGERAZIONE e
DEUMIDIFICAZIONE
integrati

WORLD-CLASS Compressors delivering



» | Gruppi vite esclusivi **ROTAIR**

CON PROFILI VITE BREVETTATI,
PROGETTATI E PRODOTTI DA ROTAIR
PER TUTTI I NOSTRI COMPRESSORI

**DISPONIBILI PER APPLICAZIONI
SPECIALI B2B.**

Il profilo asimmetrico ad iniezione di olio viene realizzato mediante una lavorazione di rettifica ad alta precisione che garantisce un elevato rendimento del gruppo in fase di compressione, riducendo ai minimi valori la dispersione di energia richiesta. I gruppi vite installati sono a trasmissione diretta senza moltiplicatore di giri ad ingranaggi. Questa soluzione garantisce una minore usura del gruppo, emissioni di rumore più contenute e risparmio sul consumo di carburante.

ROTAIR®



ROTAIR®



L'ARIA COMPRESSA È IL MOTORE DELLA CONNESSIONE DEL FUTURO, L'ELEMENTO FONDAMENTALE PER COSTRUIRE INFRASTRUTTURE SICURE ED EFFICIENTI CHE CONSENTONO LA RAPIDA ESPANSIONE DELLA RETE DI FIBRA OTTICA.

**ARIA COMPRESSA
DI ALTA QUALITÀ**

**PER LA POSA DI
FIBRE OTTICHE**



**DESIGN COMPATTO, ESTREMA
MANEGGEVOLEZZA E FACILITÀ DI
ACCESSO PER LA MANUTENZIONE.
TUTTI I FILTRI IMMEDIATAMENTE
ACCESSIBILI.**

LA NOSTRA SOLUZIONE

*ROTAIR, fin dal 1961, progetta e costruisce
compressori di classe superiore per ogni
esigenza di aria compressa.*

La macchina giusta per ogni necessità.

LE BASI DELLA POSA DELLE FIBRE OTTICHE

I cavi in fibra ottica vengono posati per creare una connessione tra due punti di connessione in una rete dati. Esistono due modi di lavorare per posare il cavo sottoterra; può avvenire senza bisogno di una trincea, tramite perforazione e successiva inserzione di un tubo, oppure scavando una trincea, un metodo aperto, dove il tubo viene posato all'interno del solco. Quest'ultimo, è il metodo più comunemente usato.

PULIZIA DEL TUBO

È molto importante che il tubo, nel quale verrà inserito il cavo in fibra ottica, sia pulito. Pertanto, nella fase preliminare, il tubo deve essere pulito soffiando una spugna attraverso di esso con una pressione dell'aria a 14 bar, per rimuovere lo sporco iniziale. A questo punto un'altra spugna viene soffiata attraverso il tubo, questa volta con del lubrificante. Terminato tale processo viene soffiata un'altra spugna attraverso il tubo per distribuire il lubrificante. Infine, un'ultima spugna con lubrificante viene soffiata attraverso il tubo.

PASSAGGIO DEL CAVO IN FIBRA OTTICA NEL TUBO

Il cavo in fibra ottica viene alimentato meccanicamente nel tubo dalla macchina di soffiatura, con aria compressa a 14 bar. Dato che il cavo in fibra è circondato da aria compressa, l'attrito viene localmente ridotto o eliminato. In questo modo il cavo in fibra ottica non incontra quasi nessuna resistenza meccanica, il che è altamente auspicabile a causa della natura delicata delle fibre ottiche. È fondamentale mantenere un flusso d'aria costante e affidabile.

Delivering **World-Class** Compressors

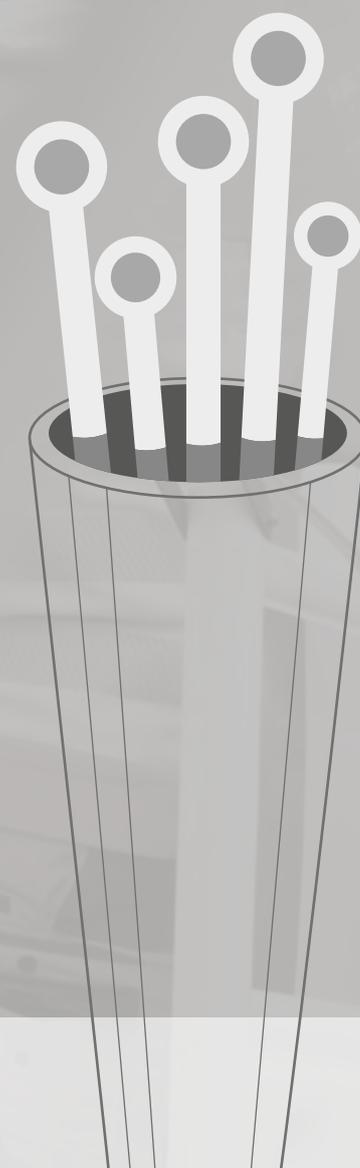
SCELTA DEL COMPRESSORE GIUSTO

Il compressore non solo fornisce l'aria per far scorrere il cavo nel tubo, ma utilizza anche l'aria per azionare il motore ad aria della macchina di soffiatura.

Il compressore deve essere in grado di fornire:

- › **UN FLUSSO D'ARIA COSTANTE E AFFIDABILE DURANTE TUTTO IL PROCESSO**
- › **AD ALTA PRESSIONE (12-15 BAR)**
- › **ARIA FRESCA (AMBIENTE +20°C A 0/2°C)**
- › **ARIA SECCA (PER EVITARE L'EFFETTO DI ADESIONE)**
- › **NESSUNA FUORIUSCITA DI OLIO (<= 2 PPM)**

La gamma di compressori ROTAIR Fibra garantisce, grazie all'aftercooler incorporato e al separatore di condensa specificatamente progettati e installati d'origine su tutti i modelli, la presenza di questi parametri critici.



Thinking World-Care

L'attenzione crescente per il cambiamento climatico porta ad una maggiore consapevolezza dell'impatto della tecnologia sull'ambiente. In questo contesto, la digitalizzazione è uno dei fattori per una minore emissione di CO₂. Il fatto è che la digitalizzazione porta alla creazione di nuove applicazioni che consentono di lavorare in modo più efficiente, di risparmiare energia e quindi di contribuire ad una società più verde. Si chiama "effetto abilitante della digitalizzazione".

È evidente come il settore digitale stesso abbia anche un impatto diretto sull'ambiente. Ecco perché è importante guardare alle emissioni causate dal proprio settore e scegliere la tecnologia più efficiente dal punto di vista energetico.

In questo contesto, la fibra ottica contribuisce ulteriormente alla digitalizzazione grazie alla sua elevata larghezza di banda, bassa latenza e alta affidabilità. Grazie alla fibra, infatti, si possono inviare volumi di dati maggiori e più velocemente, il che è necessario in caso di assistenza a distanza, auto a guida autonoma e altre innovazioni dipendenti dai dati, che portano ad una società più verde.

La rete in fibra consuma energia. Tuttavia, vari studi (come lo studio BREKO) dimostrano che una rete FTTH consuma considerevolmente meno energia rispetto alle reti tradizionali come quelle in rame.



Thinking **World-Care** solutions

Le cause sono:

- Il segnale luminoso nella fibra è meno attenuato, in questo modo può essere inviato su distanze più lunghe.
- Le reti in fibra funzionano a velocità maggiore rispetto alle reti in rame, in questo modo utilizzando la stessa quantità di energia si possono inviare più informazioni.
- La produzione di fibra richiede solo lo 0,01% dell'emissione di CO₂ richiesta per lo stesso tratto di cavo in rame.
- La fibra necessita di meno manutenzione.
- La fibra ha una vita molto lunga ed è orientata al futuro: velocità più elevate sono possibili sostituendo l'attrezzatura, mentre la fibra può durare a lungo.

In sintesi:

- **L'uso della fibra eleva il livello di digitalizzazione in altri settori, in modo che possano diventare più verdi, ma in sé la fibra contribuisce anche ad una società più verde grazie ad un minor consumo di energia rispetto alle esistenti reti in rame e via cavo.**
- **Se nella sua posa si utilizzano attrezzature a basse emissioni, come compressori, camion e furgoni, può ulteriormente ridurre l'impronta di carbonio dell'intero processo di installazione.**

Il sottocarro di un compressore portatile è composto da:

ASSALE

La parte che collega il compressore a terra, comprende il sistema di sospensione, le ruote e tutte le parti correlate.

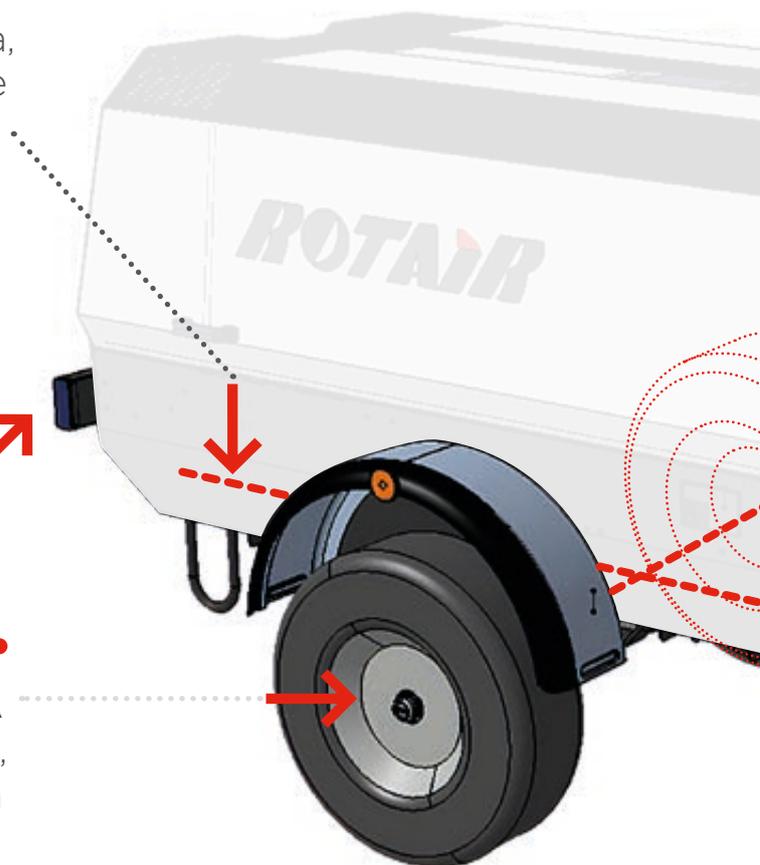
Le sospensioni possono essere assicurate con molle (asse molleggiato) o molle a balestra (asse a balestra). Le ruote sono di dimensioni diverse, per adattarsi al peso della macchina e al tipo di traino.

LUCI

Sistema di luci posteriori e catadiottri.

SISTEMI DI FRENATURA

Vi può essere assenza di sistema di frenatura, semplice freno di stazionamento o sistema di frenata repulsivo.



RIMORCHIO CON FRENI - MDVS

Ha timone regolabile, sistema frenante repulsivo, luci. Consente il traino del compressore su strade pubbliche, se omologato.

RIMORCHIO STANDARD-MDVS

Ha timone regolabile. È senza freno repulsore, ma provvisto di freno di stazionamento. Consente il traino lento (max. 25 km/h) sul campo di lavoro ma non su strade pubbliche.

RIMORCHIO CON FRENI - MDVS

Ha timone regolabile come quello standard, sistema frenante repulsivo, luci. Consente il traino del compressore su strade pubbliche, se omologato.

RIMORCHIO CON FRENO DI STAZIONAMENTO

Su alcuni specifici modelli gli assali e i timoni possono essere equipaggiati di un freno a leva meccanico di stazionamento.

ADATTATORE SKID

I compressori portatili possono essere consegnati in versione "SKID", ovvero senza ruote ma su una base con quattro piedini di supporto.



ROTAIR ha un **ADATTATORE SKID speciale**, utilizzato per preparare la macchina per la fornitura come skid standard, che può essere fornito come accessorio separato e può essere utilizzato per trasformare un compressore rimorchiabile in un compressore skid. E viceversa: rimuovendo l'adattatore skid e installando un assale con timone e accessori necessari, la macchina in origine skid può diventare trainabile.

TIMONE

Il timone è il collegamento rigido tra compressore e veicolo trainante. Può essere ad altezza fissa (piega a collo di cigno o angoli retti) o regolabile tramite giunti, di solito 2. Può avere un piedino o un ruotino d'appoggio, entrambi regolabili.



COLLEGAMENTO

Questo è il mezzo per collegare fisicamente il timone al veicolo trainante. Può essere ad occhione o attacco a sfera, entrambi di diverso diametro.

MANIGLIONE ANTERIORE VRK FIBRA

I modelli VRK FIBRA sono dotati di una maniglia anteriore che consente un facile trasporto sulle ruote posteriori per spostarsi in prossimità.



MANIGLIONE ANTERIORE VRK FIBRA PLUS

I modelli VRK FIBRA PLUS sono dotati di una maniglia anteriore che consente un facile trasporto sulle ruote posteriori per spostarsi in prossimità.



ADATTATORE SKID

I compressori portatili possono essere consegnati in versione "SKID", senza ruote ma su una base con quattro piedini di supporto.



ROTAIR

Dalle autostrade alle infrastrutture digitali

L'ARIA COMPRESSA

ricopre un ruolo di primo piano

NELLA COSTRUZIONE DEL FUTURO

Gamma **LAST MILE**



UN PORTFOLIO COMPLETO PER GLI ESPERTI FIBRA

VRK FIBRA

 15 bar - 218 psi | 1000 lt/min - 35 cfm

MDVN 26 K

 14 bar - 203 psi | 1300 lt/min - 46 cfm

MDVN 53 ECO 5

 14 bar - 203 psi | 3000 lt/min - 106 cfm

MDVN 53 K

 14 bar - 203 psi | 2800 lt/min - 106 cfm

MDVN 83 ECO 5

 12 bar - 174 psi | 5600 lt/min - 198 cfm
14 bar - 203 psi | 5000 lt/min - 177 cfm

MDVN 80 Y

 12 bar - 174 psi | 4900 lt/min - 173 cfm
14 bar - 203 psi | 4500 lt/min - 159 cfm

MDVS 125 ECO 5

 12 bar - 174 psi | 10000 lt/min - 353 cfm

MDVS 120 J-P

 12 bar - 174 psi | 9500 lt/min - 335 cfm

ROTAIR



VRK

**FIBRA
FIBRA PLUS**

**AFTERCOOLER
INTEGRATO
E
SEPARATORE
DI UMIDITÀ**

Concepito per la posa dei cavi



**MACCHINA COMPATTA,
ESTREMA MANEGGEVOLEZZA,
FACILITÀ DI ACCESSO PER
LA MANUTENZIONE.**

**TUTTI I FILTRI SONO
FACILMENTE ACCESSIBILI,
FACILE DA TRASPORTARE
E PRONTA ALL'USO.**

Speciale **FIBRA OTTICA**

- › Sistema di accelerazione proporzionale in base alla richiesta d'aria:
 - ›› Minor rumorosità e consumi
 - ›› Potenza interamente dedicata alla resa d'aria
 - › Serbatoio carburante trasparente ed estraibile
 - › Tutti filtri di tipo Spin-on / innesto a baionetta per sostituzione rapida
 - › Avvio intuitivo / Contatore integrato / Manometro / Termostato con arresto di sicurezza @ alta temperatura
 - › Start / Stop @ basse pressioni per garantire una maggior durata operativa a macchina e componenti
 - › Refrigeratore singolo sovradimensionato per un ulteriore raffreddamento dell'aria (FIBRA) / Secondo dispositivo di raffreddamento e ventola distinto, per un'uscita di aria estremamente fredda (FIBRA PLUS)
 - › Ventilatore di raffreddamento schermato e protetto
 - › Marmitta sotto la macchina, meno rumorosa ed evita rischi di ustioni accidentali
- › Occhiello per sollevamento con gru. Ruote piene. Versione Skid disponibile in opzione.
 - › Trasmissione a cinghia trapezoidale ad alta efficienza, sovradimensionata per garantire una trasmissione con minore manutenzione.
 - › Separazione aria/olio a doppio stadio. Presenza d'olio nell'aria più bassa della sua categoria: ≤ 1 PPM!
 - › Filtro dell'aria del compressore e filtro dell'aria del motore separati.
 - › Filtro aria maggiorato monostadio per circuito di compressione, per garantire un buon filtraggio dell'aria aspirata dal gruppo vite.

VRK FIBRA

Lunghezza = 1168 mm / 45.98"
Larghezza = 774 mm / 30.47"
Altezza = 955 mm / 37.6"

250 kg / 551 lbs

VRK FIBRA PLUS

Lunghezza = 1268 mm / 49.94"
Larghezza = 774 mm / 30.47"
Altezza = 955 mm / 37.6"

260 kg / 573 lbs

COMPRESSORE

Pressione di lavoro Max	15 bar - 218 psi
Aria resa	1000 lt/min - 35 cfm
Pressione di lavoro Min	5,5 bar - 80 psi
Trasmissione motore-gruppo vite	A cinghia XPZ sovradimensionato
Sistema di raffreddamento	Aria / Olio
Capacità circuito olio	5 lt - 1.1 UK gal
Valvole uscita aria	1 x 3/4"
Livello sonoro CE no 2000/14	< 97 LWA
Batteria	12V cc - 330A - 45Ah (EN)
Capacità serbatoio carburante	15 lt - 3.3 UK gal

MOTORE

Marca motore	HONDA
Tipo motore	GX690
Configurazione motore	4 tempi
Emissioni	Stage V
Cilindrata	690 cc
N. cilindri	2
Aspirazione	Naturale
Max potenza motore @3600 RPM	16,5 kW - 22.5 HP
Max velocità motore	3400 RPM
Min velocità motore	2000 RPM
Sistema di raffreddamento	Aria
Sistema di lubrificazione	Olio
Capacità sist. lubrificazione	1,9 lt - 0.42 UK gal

QUALITÀ DELL'ARIA

Olio residuo nell'aria erogata	≤ 1 PPM
Temperatura uscita dell'aria	Ambiente +20°C +36°F (FIBRA) Ambiente +0°C/+2°C +0°F/+3,6°F (FIBRA PLUS)

CONDIZIONI AMBIENTALI

Altitudine max	1800 m s.l.m.
Temperatura lavoro (min/max)	-10°C / +50°C 14°F / 122°F

ROTAIR

MDVN 26 K



Concepito per la posa dei cavi



VERSIONE SKID (Optional)

**DESIGN CON LINEE MODERNE,
SLANCIATE E AGGRESSIVE.**

**CARROZZERIA E TELAIO IN ACCIAIO
ELETTOZINCATI E PROCEDIMENTO
DI VERNICIATURA AVANZATO A
GARANZIA DI UNA OTTIMA
CONSERVAZIONE NEL TEMPO.**

**PESO CONTENUTO E
DIMENSIONI COMPATTE PER
MIGLIOR MANEGGEVOLEZZA
ED OTTIMALE RAPPORTO
DIMENSIONI / POTENZA EROGATA.**

Speciale **FIBRA OTTICA**

- › Filtri "spin-on" per cambio rapido.
- › Facile e agevole accessibilità per operazioni di manutenzione e controllo semplici e rapide.
- › Omologazione stradale Europea per circolazione con assale frenato e non.
- › Sistema a comando pneumatico di produzione ROTAIR per la regolazione automatica dei giri motore in funzione dell'aria da erogare: garantisce un ottimo livello di affidabilità ed offre un notevole risparmio di carburante.
- › Filtro disoleatore largamente sovradimensionato in grado di garantire un'ottima separazione dell'aria dall'olio.
- › I filtri aria e olio del compressore e del motore sono separati.
- › Filtro aria a singolo stadio per la parte compressore, largamente dimensionato, per garantire una buona filtrazione dell'aria aspirata dal gruppo vite.
- › Filtro aria a doppio stadio per la parte motore.
- › Radiatore combinato che permette il raffreddamento dell'olio compressore e del liquido di raffreddamento del motore.



MDVN 26 K

Lunghezza = 2841 mm / 111.83"

Larghezza = 1400 mm / 55.08"

Altezza = 1230 mm / 48.43"

540 kg / 1190 lbs (assale non frenato)

605 kg / 1330 lbs (assale frenato)

COMPRESSORE (*)= Possibilità di avere diverse pressioni di esercizio fino a 14/15 bar e selettore per due pressioni

Pressione di lavoro (*)	14 bar - 203 psi
Aria resa	1300 lt/min - 46 cfm
Pressione di lavoro Min	5,5 bar - 80 psi
Trasmissione motore-gruppo vite	A cinghie
Sistema di raffreddamento	Aria / Olio
Capacità circuito olio	6 lt - 1.32 UK gal
Valvole uscita aria	2 x 3/4"
Livello sonoro CE no 2000/14	< 98 LWA
Batteria	12V cc - 270A - 55Ah (EN)
Capacità serbatoio carburante	30 lt - 6.6 UK gal

MOTORE DIESEL

Marca motore	KUBOTA
Tipo motore	D1105-E4B
Configurazione motore	4 tempi - In linea
Emissioni	Stage V / Tier 4
Cilindrata	1123 cc
N. cilindri	3
Aspirazione	Naturale
Max potenza motore @3600 RPM	18,5 kW - 25 HP
Max velocità motore	3600 RPM
Min velocità motore	1900 RPM
Sistema di raffreddamento	Acqua
Capacità sist. di raffreddamento	4 lt - 0.88 UK gal
Sistema di lubrificazione	Olio
Capacità sist. lubrificazione	5,1 lt - 1.12 UK gal

QUALITÀ DELL'ARIA

Olio residuo nell'aria erogata	1-3 PPM
Temperatura uscita dell'aria	Ambiente +40°C +72°F Ambiente +5°C +9°F (con AFTERCOOLER)

CONDIZIONI AMBIENTALI

Altitudine max	1800 m s.l.m.
Temperatura lavoro (min/max)	-10°C / +50°C 14°F / 122°F

ROTAIR



MDVN 53 ECO 5

Concepito per la posa dei cavi



VERSIONE SKID (Optional)

**DESIGN CON LINEE MODERNE,
SLANCIATE E AGGRESSIVE.**

**CARROZZERIA E TELAIO IN ACCIAIO
ELETTOZINCATI E PROCEDIMENTO
DI VERNICIATURA AVANZATO A
GARANZIA DI UNA OTTIMA
CONSERVAZIONE NEL TEMPO.**

**PESO CONTENUTO E
DIMENSIONI COMPATTE PER
MIGLIOR MANEGGEVOLEZZA
ED OTTIMALE RAPPORTO
DIMENSIONI / POTENZA EROGATA.**

Speciale **FIBRA OTTICA**

- › Filtri "spin-on" per cambio rapido.
- › Facile e agevole accessibilità per operazioni di manutenzione e controllo semplici e rapide.
- › Omologazione stradale Europea per circolazione con assale frenato e non.
- › Sistema a comando pneumatico di produzione ROTAIR per la regolazione automatica dei giri motore in funzione dell'aria da erogare: garantisce un ottimo livello di affidabilità ed offre un notevole risparmio di carburante.
- › Funzione esclusiva "INTELLIGENT SYSTEM", che garantisce il corretto svolgimento in automatico delle operazioni di avviamento ed arresto del gruppo.
- › Filtro disoleatore largamente sovradimensionato in grado di garantire un'ottima separazione dell'aria dall'olio.
- › I filtri aria e olio del compressore e del motore sono separati.
- › Filtro aria a singolo stadio per la parte compressore, largamente dimensionato, per garantire una buona filtrazione dell'aria aspirata dal gruppo vite.
- › Filtro aria a doppio stadio per la parte motore.
- › Radiatore combinato che permette il raffreddamento dell'olio compressore e del liquido di raffreddamento del motore.



MDVN 53 ECO 5

Lunghezza = 3122 mm / 122.9"

Larghezza = 1520 mm / 59.8"

Altezza = 1490 mm / 58.7"

960 kg / 2116 lbs (assale non frenato)

1035 kg / 2282 lbs (assale frenato)

COMPRESSORE

Pressione di lavoro	14 bar - 203 psi
Aria resa	3000 lt/min - 106 cfm
Pressione di lavoro Min	5 bar - 73 psi
Trasmissione motore-gruppo vite	Trasmissione diretta
Sistema di raffreddamento	Aria / Olio
Capacità circuito olio	10,7 lt - 2.35 UK gal
Valvole uscita aria	2 x 3/4"
Livello sonoro CE no 2000/14	< 98 LWA
Batteria	12V cc - 750A - 100Ah (EN)
Capacità serbatoio carburante	88 lt - 19.36 UK gal

MOTORE DIESEL

Marca motore	KOHLER
Tipo motore	KDI 1903 TCR St V
Configurazione motore	4 tempi - In linea - Iniezione indiretta
Emissioni	Stage V / Tier 4 Final
Filtri	DOC + DPF
Cilindrata	1903 cc
N. cilindri	3
Aspirazione	Turbocompresso
Max potenza motore @2600 RPM	36,5 kW - 49 HP
Max velocità motore	2450 RPM
Min velocità motore	1700 RPM
Sistema di raffreddamento	Acqua
Capacità sist. di raffreddamento	14 lt - 3.08 UK gal
Sistema di lubrificazione	Olio
Capacità sist. lubrificazione	9,75 lt - 2.14 UK gal

QUALITÀ DELL'ARIA

Olio residuo nell'aria erogata	1-3 PPM
Temperatura uscita dell'aria	Ambiente +40°C +72°F Ambiente +5°C +9°F (con AFTERCOOLER)

CONDIZIONI AMBIENTALI

Altitudine max	1800 m s.l.m.
Temperatura lavoro (min/max)	-10°C / +50°C 14°F / 122°F

ROTAIR

MDVN 53 K

Concepito per la posa dei cavi



VERSIONE SKID (Optional)

**DESIGN CON LINEE MODERNE,
SLANCIATE E AGGRESSIVE.**

**CARROZZERIA E TELAIO IN ACCIAIO
ELETTROZINCATI E PROCEDIMENTO
DI VERNICIATURA AVANZATO A
GARANZIA DI UNA OTTIMA
CONSERVAZIONE NEL TEMPO.**

**PESO CONTENUTO E
DIMENSIONI COMPATTE PER
MIGLIOR MANEGGEVOLEZZA
ED OTTIMALE RAPPORTO
DIMENSIONI / POTENZA EROGATA.**

Speciale **FIBRA OTTICA**

- › Filtri "spin-on" per cambio rapido.
- › Facile e agevole accessibilità per operazioni di manutenzione e controllo semplici e rapide.
- › Sistema a comando pneumatico di produzione ROTAIR per la regolazione automatica dei giri motore in funzione dell'aria da erogare: garantisce un ottimo livello di affidabilità ed offre un notevole risparmio di carburante.
- › Funzione esclusiva "INTELLIGENT SYSTEM", che garantisce il corretto svolgimento in automatico delle operazioni di avviamento ed arresto del gruppo.
- › Filtro disoleatore largamente sovradimensionato in grado di garantire un'ottima separazione dell'aria dall'olio.
- › I filtri aria e olio del compressore e del motore sono separati.
- › Filtro aria a singolo stadio per la parte compressore, largamente dimensionato, per garantire una buona filtrazione dell'aria aspirata dal gruppo vite.
- › Filtro aria a doppio stadio per la parte motore.
- › Radiatore combinato che permette il raffreddamento dell'olio compressore e del liquido di raffreddamento del motore.



MDVN 53 K

Lunghezza = 3132 mm / 123.31"

Larghezza = 1340 mm / 52.76"

Altezza = 1361 mm / 53.57"

800 kg / 1765 lbs (assale non frenato)

856 kg / 1888 lbs (assale frenato)

COMPRESSORE (*)= Possibilità di avere diverse pressioni di esercizio fino a 14/15 bar e selettore per due pressioni

Pressione di lavoro (*)	14 bar - 203 psi
Aria resa	2800 lt/min - 99 cfm
Pressione di lavoro Min	5 bar - 73 psi
Trasmissione motore-gruppo vite	Trasmissione diretta
Sistema di raffreddamento	Aria / Olio
Capacità circuito olio	10 lt - 2.2 UK gal
Valvole uscita aria	2 x 3/4" + 1 x 1/1"
Livello sonoro CE no 2000/14	< 98 LWA
Batteria	12V cc - 680A - 74Ah (EN)
Capacità serbatoio carburante	50 lt - 11 UK gal

MOTORE DIESEL

Marca motore	KUBOTA
Tipo motore	V-2403-M-DI
Configurazione motore	4 tempi - In linea - Iniezione diretta
Emissioni	Stage III A / Tier 4 Interim
Cilindrata	2434 cc
N. cilindri	4
Aspirazione	Naturale
Max potenza motore @3000 RPM	36,5 kW - 49.0 HP
Max velocità motore	2700 RPM
Min velocità motore	1600 RPM
Sistema di raffreddamento	Acqua
Capacità sist. di raffreddamento	8 lt - 1.76 UK gal
Sistema di lubrificazione	Olio
Capacità sist. lubrificazione	9,5 lt - 2.09 UK gal

QUALITÀ DELL'ARIA

Olio residuo nell'aria erogata	1-3 PPM
Temperatura uscita dell'aria	Ambiente +40°C +72°F Ambiente +13°C +23.4°F (con AFTERCOOLER)

CONDIZIONI AMBIENTALI

Altitudine max	1800 m s.l.m.
Temperatura lavoro (min/max)	-10°C / +50°C 14°F / 122°F

ROTAIR



MDVN 83 ECO 5

Concepito per la posa dei cavi



VERSIONE SKID (Optional)

**DESIGN CON LINEE MODERNE,
SLANCIATE E AGGRESSIVE.**

**CARROZZERIA E TELAIO IN ACCIAIO
ELETTROZINCATI E PROCEDIMENTO
DI VERNICIATURA AVANZATO A
GARANZIA DI UNA OTTIMA
CONSERVAZIONE NEL TEMPO.**

**PESO CONTENUTO E
DIMENSIONI COMPATTE PER
MIGLIOR MANEGGEVOLEZZA
ED OTTIMALE RAPPORTO
DIMENSIONI / POTENZA EROGATA.**

Speciale **FIBRA OTTICA**

- › Motore KOHLER conforme a emissioni Stage V con sistema di trattamento secondario DOC+DPF.
- › Facile e agevole accessibilità per operazioni di manutenzione e controllo semplici e rapide.
- › Omologazione stradale Europea per circolazione con assale frenato e non.
- › Sistema a comando pneumatico di produzione ROTAIR per la regolazione automatica dei giri motore in funzione dell'aria da erogare: garantisce un ottimo livello di affidabilità ed offre un notevole risparmio di carburante.
- › Funzione esclusiva "INTELLIGENT SYSTEM", che garantisce il corretto svolgimento in automatico delle operazioni di avviamento ed arresto del gruppo.
- › Filtro disoleatore largamente sovradimensionato in grado di garantire un'ottima separazione dell'aria dall'olio.
- › I filtri aria e olio del compressore e del motore sono separati.
- › Filtro aria a singolo stadio per la parte compressore, largamente dimensionato, per garantire una buona filtrazione dell'aria aspirata dal gruppo vite.
- › Filtro aria a doppio stadio per la parte motore.
- › Radiatore combinato che permette il raffreddamento dell'olio compressore e del liquido di raffreddamento del motore.



MDVN 83 ECO 5

Lunghezza = 3491 mm / 137.44"

Larghezza = 1580 mm / 62.2"

Altezza = 1682 mm / 66.23"

1320 kg / 2910 lbs (assale non frenato)

1395 kg / 3075 lbs (assale frenato)

COMPRESSORE

Pressione di lavoro	12 bar - 174 psi	14 bar - 203 psi
Aria resa	5600 lt/min - 198 cfm	5000 lt/min - 177 cfm
Pressione di lavoro Min	5 bar - 73 psi	
Trasmissione motore-gruppo vite	Trasmissione diretta	
Sistema di raffreddamento	Aria / Olio	
Capacità circuito olio	16 lt - 3.52 UK gal	
Valvole uscita aria	2 x 3/4" + 1 x 1"	
Livello sonoro CE no 2000/14	< 98 LWA	
Batteria	12V cc - 750A - 80Ah (EN)	
Capacità serbatoio carburante	140 lt - 30.80 UK gal	

MOTORE DIESEL

Marca motore	KOHLER
Tipo motore	KDI 2504-TCR St V
Configurazione motore	4 tempi - In linea - Iniezione indiretta
Emissioni	Stage V / Tier 4 Final
Filtri	DOC + DPF
Cilindrata	2482 cc
N. cilindri	4
Aspirazione	Turbo
Max potenza motore @2600 RPM	55,4 kW - 75.3 HP
Max velocità motore	2100 RPM
Min velocità motore	1700 RPM
Sistema di raffreddamento	Acqua
Capacità sist. di raffreddamento	18 lt - 3.96 UK gal
Sistema di lubrificazione	Olio
Capacità sist. lubrificazione	9 lt - 1.98 UK gal

QUALITÀ DELL'ARIA

Olio residuo nell'aria erogata	1-3 PPM
Temperatura uscita dell'aria	Ambiente +40°C +72°F
	Ambiente +5°C +9°F (con AFTERCOOLER)

CONDIZIONI AMBIENTALI

Altitudine max	1800 m s.l.m.
Temperatura lavoro (min/max)	-10°C / +50°C 14°F / 122°F

ROTAIR

MDVN 80 Y



VERSIONE SKID (Optional)

**DESIGN CON LINEE MODERNE,
SLANCIATE E AGGRESSIVE.**

**CARROZZERIA E TELAIO IN ACCIAIO
ELETTROZINCATI E PROCEDIMENTO
DI VERNICIATURA AVANZATO A
GARANZIA DI UNA OTTIMA
CONSERVAZIONE NEL TEMPO.**

**PESO CONTENUTO E
DIMENSIONI COMPATTE PER
MIGLIOR MANEGGEVOLEZZA
ED OTTIMALE RAPPORTO
DIMENSIONI / POTENZA EROGATA.**

- › Filtri "spin-on" per cambio rapido.
- › Facile e agevole accessibilità per operazioni di manutenzione e controllo semplici e rapide.
- › Sistema a comando pneumatico di produzione ROTAIR per la regolazione automatica dei giri motore in funzione dell'aria da erogare: garantisce un ottimo livello di affidabilità ed offre un notevole risparmio di carburante.
- › Funzione esclusiva "INTELLIGENT SYSTEM", che garantisce il corretto svolgimento in automatico delle operazioni di avviamento ed arresto del gruppo.
- › Filtro disoleatore largamente sovradimensionato in grado di garantire un'ottima separazione dell'aria dall'olio.
- › I filtri aria e olio del compressore e del motore sono separati.
- › Filtro aria maggiorato a due stadi per la parte compressore, per garantire un buon filtraggio dell'aria aspirata dal gruppo vite.
- › Filtro aria a doppio stadio per la parte motore.
- › Radiatore combinato che permette il raffreddamento dell'olio compressore e del liquido di raffreddamento del motore.



Concepito per la posa dei cavi

Speciale FIBRA OTTICA



MDVN 80 Y

Lunghezza = 3491 mm / 137.45"

Larghezza = 1580 mm / 62.20"

Altezza = 1680 mm / 66.14"

1240 kg / 2734 lbs (assale non frenato)

COMPRESSORE

Pressione di lavoro	12 bar - 174 psi	14 bar - 203 psi
Aria resa	4900 lt/min - 173 cfm	4500 lt/min - 159 cfm
Pressione di lavoro Min	5,5 bar - 80 psi	
Trasmissione motore-gruppo vite	Trasmissione diretta	
Sistema di raffreddamento	Aria / Olio	
Capacità circuito olio	16 lt - 3.52 UK gal	
Valvole uscita aria	2 x 3/4" + 1 x 1"	
Livello sonoro CE no 2000/14	< 98 LWA	
Batteria	12V cc - 750A - 100Ah (EN)	
Capacità serbatoio carburante	92 lt - 20.24 UK gal	

MOTORE DIESEL

Marca motore	YANMAR
Tipo motore	4TNV 98-hsap
Configurazione motore	4 tempi - In linea - Iniezione diretta
Emissioni	Stage II A / Tier 2
Cilindrata	3519 cc
N. cilindri	4
Aspirazione	Naturale
Max potenza motore @2500 RPM	50,7 kW - 68.9 HP
Max velocità motore	2500 RPM
Min velocità motore	1500 RPM
Sistema di raffreddamento	Acqua
Capacità sist. di raffreddamento	12 lt - 2.64 UK gal
Sistema di lubrificazione	Olio
Capacità sist. lubrificazione	9,5 lt - 2.09 UK gal

QUALITÀ DELL'ARIA

Olio residuo nell'aria erogata	1-3 PPM
Temperatura uscita dell'aria	Ambiente +40°C +72°F
	Ambiente ND ND (con AFTERCOOLER)

CONDIZIONI AMBIENTALI

Altitudine max	1800 m s.l.m.
Temperatura lavoro (min/max)	-10°C / +50°C 14°F / 122°F

ROTAIR



MDVS 125 ECO 5

Concepito per la posa dei cavi



VERSIONE SKID (Optional)

**DESIGN CON LINEE MODERNE,
SLANCIATE E AGGRESSIVE.**

**CARROZZERIA E TELAIO IN ACCIAIO
ELETTROZINCATI E PROCEDIMENTO
DI VERNICIATURA AVANZATO A
GARANZIA DI UNA OTTIMA
CONSERVAZIONE NEL TEMPO.**

**PESO CONTENUTO E
DIMENSIONI COMPATTE PER
MIGLIOR MANEGGEVOLEZZA
ED OTTIMALE RAPPORTO
DIMENSIONI / POTENZA EROGATA.**

Speciale **FIBRA OTTICA**

- › Filtri "spin-on" per cambio rapido.
- › Facile e agevole accessibilità per operazioni di manutenzione e controllo semplici e rapide.
- › Sistema a comando pneumatico di produzione ROTAIR per la regolazione automatica dei giri motore in funzione dell'aria da erogare: garantisce un ottimo livello di affidabilità ed offre un notevole risparmio di carburante.
- › Funzione esclusiva "INTELLIGENT SYSTEM", che garantisce il corretto svolgimento in automatico delle operazioni di avviamento ed arresto del gruppo.
- › Filtro disoleatore largamente sovradimensionato in grado di garantire un'ottima separazione dell'aria dall'olio.
- › I filtri aria e olio del compressore e del motore sono separati.
- › Filtro aria a singolo stadio per la parte compressore, largamente dimensionato, per garantire una buona filtrazione dell'aria aspirata dal gruppo vite. Su richiesta è possibile avere il filtro a doppio stadio.
- › Prefiltro carburante con separazione a liquido e secondo filtro per mantenere il carburante pulito anche in condizioni di alta polverosità.
- › Radiatore combinato che permette il raffreddamento dell'olio compressore e del liquido di raffreddamento del motore.



MDVS 125 ECO 5

Lunghezza = 3957 mm / 155.79"

Larghezza = 1890 mm / 74.41"

Altezza = 1840 mm / 72.44"

1900 kg / 4188 lbs (assale non frenato)

2045 kg / 4508 lbs (assale frenato)

COMPRESSORE

Pressione di lavoro	12 bar - 174 psi
Aria resa	10000 lt/min - 353 cfm
DUAL PRESSURE	DISPONIBILE
Pressione di lavoro Min	5,5 bar - 80 psi
Trasmissione motore-gruppo vite	Trasmissione diretta
Sistema di raffreddamento	Aria / Olio
Capacità circuito olio	29,5 lt - 6.49 UK gal
Valvole uscita aria	3 x 3/4" + 1 x 2"
Livello sonoro CE no 2000/14	< 99 LWA
Batteria	1 x 12V cc - 1100A - 180Ah (EN)
Capacità serbatoio carburante	200 lt - 43.99 UK gal

MOTORE DIESEL

Marca motore	KOHLER
Tipo motore	KDI 3404 TCR
Configurazione motore	4 tempi - In linea
Emissioni	Stage V / Tier 4 Final
Cilindrata	3359 cc
N. cilindri	4
Aspirazione	Turbo Intercooler
Max potenza motore @3000 RPM	105 kW - 144 HP
Max velocità motore	2200 RPM
Min velocità motore	1400 RPM
Sistema di raffreddamento	Acqua
Capacità sist. di raffreddamento	24 lt - 5.28 UK gal
Sistema di lubrificazione	Olio
Capacità sist. lubrificazione	15,6 lt - 3.43 UK gal

QUALITÀ DELL'ARIA

Olio residuo nell'aria erogata	1-3 PPM
Temperatura uscita dell'aria	Ambiente +40°C +72°F
	Ambiente ND ND (con AFTERCOOLER)

CONDIZIONI AMBIENTALI

Altitudine max	1800 m s.l.m.
Temperatura lavoro (min/max)	-10°C / +50°C 14°F / 122°F

ROTAIR

MDVS 120 J - 120 P



VERSIONE SKID (Optional)

**DESIGN CON LINEE MODERNE,
SLANCIATE E AGGRESSIVE.**

**CARROZZERIA E TELAIO IN ACCIAIO
ELETTOZINCATI E PROCEDIMENTO
DI VERNICIATURA AVANZATO A
GARANZIA DI UNA OTTIMA
CONSERVAZIONE NEL TEMPO.**

**PESO CONTENUTO E
DIMENSIONI COMPATTE PER
MIGLIOR MANEGGEVOLEZZA
ED OTTIMALE RAPPORTO
DIMENSIONI / POTENZA EROGATA.**

Concepito per la posa dei cavi

Speciale **FIBRA OTTICA**

- › Filtri "spin-on" per cambio rapido.
- › Facile e agevole accessibilità per operazioni di manutenzione e controllo semplici e rapide.
- › Sistema a comando pneumatico di produzione ROTAIR per la regolazione automatica dei giri motore in funzione dell'aria da erogare: garantisce un ottimo livello di affidabilità ed offre un notevole risparmio di carburante.
- › Funzione esclusiva "INTELLIGENT SYSTEM", che garantisce il corretto svolgimento in automatico delle operazioni di avviamento ed arresto del gruppo.
- › Filtro disoleatore largamente sovradimensionato in grado di garantire un'ottima separazione dell'aria dall'olio.
- › I filtri aria e olio del compressore e del motore sono separati.
- › Filtro aria a singolo stadio per la parte compressore, largamente dimensionato, per garantire una buona filtrazione dell'aria aspirata dal gruppo vite. Su richiesta è possibile avere il filtro a doppio stadio.
- › Prefiltro carburante con separazione a liquido e secondo filtro per mantenere il carburante pulito anche in condizioni di alta polverosità.
- › Radiatore combinato che permette il raffreddamento dell'olio compressore e del liquido di raffreddamento del motore.



MDVS 120 J

Lunghezza = 4524 mm / 178.12"
Larghezza = 1975 mm / 77.76"
Altezza = 2191 mm / 86.26"

1920 kg / 4233 lbs (assale non frenato)
2020 kg / 4453 lbs (assale frenato)

MDVS 120 P

Lunghezza = 4524 mm / 178.12"
Larghezza = 1975 mm / 77.76"
Altezza = 2191 mm / 86.26"

1920 kg / 4233 lbs (assale non frenato)
2020 kg / 4453 lbs (assale frenato)

COMPRESSORE

Pressione di lavoro	12 bar - 174 psi	12 bar - 174 psi
Aria resa	10000 lt/min - 353 cfm	9500 lt/min - 335 cfm
Pressione di lavoro Min	5,5 bar - 80 psi	5,5 bar - 80 psi
Trasmissione motore-gruppo vite	Trasmissione diretta	Trasmissione diretta
Sistema di raffreddamento	Aria / Olio	Aria / Olio
Capacità circuito olio	29 lt - 6.38 UK gal	29 lt - 6.38 UK gal
Valvole uscita aria	3 x 3/4" + 1 x 2"	3 x 3/4" + 1 x 2"
Livello sonoro CE no 2000/14	> 99 LWA	> 99 LWA
Batteria	12V cc - 950A - 132Ah (EN)	12V cc - 950A - 132Ah (EN)
Capacità serbatoio carburante	150 lt - 33 UK gal	150 lt - 33 UK gal

MOTORE DIESEL

Marca motore	JCB	PERKINS
Tipo motore	444 - TCA	1104C-44TA
Configurazione motore	4 tempi - In linea	4 tempi - In linea
Emissioni	Stage II / Tier 2	Stage II / Tier 2
Cilindrata	4400 cc	4400 cc
N. cilindri	4	4
Aspirazione	Turbo Intercooler	Turbo Intercooler
Max potenza motore @2200 RPM	93 kW - 126 HP	97 kW - 132 HP
Max velocità motore	2200 RPM	2200 RPM
Min velocità motore	1600 RPM	1600 RPM
Sistema di raffreddamento	Acqua	Acqua
Capacità sist. di raffreddamento	22 lt - 4.84 UK gal	25 lt - 5.5 UK gal
Sistema di lubrificazione	Olio	Olio
Capacità sist. lubrificazione	14 lt - 3.08 UK gal	8 lt - 1.76 UK gal

QUALITÀ DELL'ARIA

Olio residuo nell'aria erogata	≤ 1 PPM	≤ 1 PPM
Temperatura uscita dell'aria	Ambiente +40°C +72°F	Ambiente +40°C +72°F
	Ambiente +10°C +18°F (con Aftercooler)	Ambiente +10°C +18°F (con Aftercooler)

CONDIZIONI AMBIENTALI

Altitudine max	1800 m s.l.m.	1800 m s.l.m.
Temperatura lavoro (min/max)	-10°C / +50°C 14°F / 122°F	-10°C / +50°C 14°F / 122°F

SPECIALE
**FIBRA
OTTICA**

Concepito per la posa dei cavi in fibre ottiche

**GARANZIA
DURATA E
AFFIDABILITÀ**

sono assicurate grazie
ALL'USO ESCLUSIVO
dei ricambi originali



rotairspa.com



© 2023 | ALL RIGHTS RESERVED

ROT*Ai*R[®]
Delivering **WORLD CLASS** Compressors



SPECIALE

FIBRA OTTICA

Concepito per la posa di cavi in fibre ottiche

ROTAIR
Delivering **WORLD CLASS** Compressors

Via Bernezzo, 67
12023 • Caraglio (Cn) • ITALY

Ph: +39 0171 619676

rotairspa.com
info@rotairspa.com



Azienda certificata
ISO 9001:2015

