

ROTAIR®



SPÉCIFIQUE
FRANCE



GOMMAIR | MOVN | MOV5 | VRK | TVR | VRH

STAGE V

COMPRESSEURS
PORTABLES

SÉRIES
PRO



Réductions des émissions
IMMÉDIATE!

Solutions à air comprimé
DE CLASSE MONDIALE





MDVN 22K Eco5



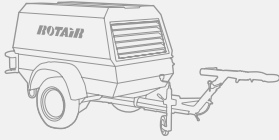
**DESIGN AVEC LIGNE MODERNE,
AGILE ET DYNAMIQUE.**

**CARROSSERIE ET CHÂSSIS
ÉLECTROGALVANISÉS AVEC
PROCÉSSUS DE PEINTURE ÉVOLUÉ
GARANTISSANT UNE EXCELLENTE
CONSERVATION DANS LE TEMPS.**

**LÉGER ET DIMENSIONS
COMPACTES, POUR UNE
MANUTENTION SIMPLE ET UN
RAPPORT DIMENSIONS/PUISSANCE
OPTIMAL.**

- › Filtres de type à bayonnette pour un entretien rapide.
- › Accessibilité totale, pour un entretien et une maintenance simples et rapides.
- › Homologation européenne pour circulation sur route avec et sans freins.
- › Système de commande pneumatique exclusif développé par ROTAIR permettant d'ajuster automatiquement le régime moteur, en fonction de la demande d'air. Ce système est extrêmement fiable et permet de faire un maximum d'économies de carburant.
- › Filtre séparateur air/huile surdimensionné garantissant une excellente séparation air/huile.
- › Les filtres à air et à huile du compresseur et les filtres à air et à huile du moteur sont indépendants.
- › Filtre à air surdimensionné mono-étage pour la partie compresseur, garantissant une bonne filtration de l'air admis dans le bloc de compression.
- › Filtre à air bi-étagé pour la partie moteur.
- › Radiateur combiné permettant de refroidir l'huile du compresseur ainsi que l'huile du moteur.





MDVN 22K Eco5

480 kg / 1060 lbs (sans freins)

545 kg / 1200 lbs (avec freins)

430 kg / 948 lbs (avec adaptateurs de patins)

COMPRESSEUR

Pression de travail	6,5 bar 94 psi	10 bar 145 psi	12 bar 174 psi
Débit d'air	2000 lt/min 71 cfm	1600 lt/min 56 cfm	1400 lt/min 50 cfm
Pression de fonctionnement min.	5,5 bar - 80 psi		
Sys. d'entraînement moteur compresseur	Entraînement par courroie		
Sys. de refroidissement du compresseur	Air/Huile		
Capacité huile de refroidissement	6 lt - 1.32 UK gal		
Raccordement d'échappement	2 x 3/4"		
Niveau sonore CE no 2000/14	< 98 LWA		
Capacité de la batterie	12V cc - 450A - 55Ah (EN)		
Capacité du réservoir carburant	30 lt - 6.6 UK gal		
Consommations	3,7 lt/h - 0.81 UK gal (8,2 h de fonctionnement)		

MOTEUR DIESEL

Marque du moteur	KUBOTA
Type de moteur	D902-E4B
Système de moteur	4 courses - De série
Émissions	Stage V / Tier 4
Cylindrée	898 cc
Nombre de cylindres	3
Aspiration	Naturelle
Puissance max. moteur @3600 trs/min	18,5 kW - 25 CV
Vitesse max. moteur	3600 trs/min
Vitesse min. moteur	1900 trs/min
Système de refroidissement	Eau
Capacité du système de refroidissement	3,7 lt - 0.81 UK gal
Système de lubrification	Huile
Capacité du système de lubrification	4 lt - 0.88 UK gal

QUALITÉ DE L'AIR

Huile résiduelle dans l'air	1-3 PPM
Température de l'air comprimé	Ambiante +40°C +72°F

CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES

Altitude max.	1800 m a.s.l.
Température de fonctionnement min/max	-10°C / +50°C 14°F / 122°F



MDVN 26K Eco5



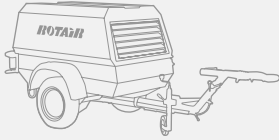
**DESIGN AVEC LIGNE MODERNE,
AGILE ET DYNAMIQUE.**

**CARROSSERIE ET CHÂSSIS
ÉLECTROGALVANISÉS AVEC
PROCÉSSUS DE PEINTURE ÉVOLUÉ
GARANTISSANT UNE EXCELLENTE
CONSERVATION DANS LE TEMPS.**

**LÉGER ET DIMENSIONS
COMPACTES, POUR UNE
MANUTENTION SIMPLE ET UN
RAPPORT DIMENSIONS/PUISSANCE
OPTIMAL.**

- › Filtres de type à bayonnette pour un entretien rapide.
- › Accessibilité totale, pour un entretien et une maintenance simples et rapides.
- › Homologation européenne pour circulation sur route avec et sans freins.
- › Système de commande pneumatique exclusif développé par ROTAIR permettant d'ajuster automatiquement le régime moteur, en fonction de la demande d'air. Ce système est extrêmement fiable et permet de faire un maximum d'économies de carburant.
- › Filtre séparateur air/huile surdimensionné garantissant une excellente séparation air/huile.
- › Les filtres à air et à huile du compresseur et les filtres à air et à huile du moteur sont indépendants.
- › Filtre à air surdimensionné mono-étage pour la partie compresseur, garantissant une bonne filtration de l'air admis dans le bloc de compression.
- › Filtre à air bi-étagé pour la partie moteur.
- › Radiateur combiné permettant de refroidir l'huile du compresseur ainsi que l'huile du moteur.





MDVN 26K Eco5

540 kg / 1190 lbs (sans freins)

605 kg / 1330 lbs (avec freins)

490 kg / 1080 lbs (avec adaptateurs de patins)

COMPRESSEUR

Pression de travail	6,5 bar 94 psi	10 bar 145 psi	12 bar 174 psi
Débit d'air	2650 l/min 94 cfm	2000 l/min 71 cfm	1400 l/min 50 cfm
Pression de fonctionnement min.	5,5 bar - 80 psi		
Sys. d'entraînement moteur compresseur	Entraînement par courroie		
Sys. de refroidissement du compresseur	Air / Huile		
Capacité huile de refroidissement	6 lt - 1.32 UK gal		
Raccordement d'échappement	2 x 3/4"		
Niveau sonore CE no 2000/14	< 98 LWA		
Capacité de la batterie	12V cc - 680A - 55Ah (EN)		
Capacité du réservoir carburant	30 lt - 6.6 UK gal		
Consommations	3,7 lt/h - 0.81 UK gal (8,2 h de fonctionnement)		

MOTEUR DIESEL

Marque du moteur	KUBOTA
Type de moteur	D1105-E4B
Système de moteur	4 courses - De série
Émissions	Stage V / Tier 4
Cylindrée	1123 cc
Nombre de cylindres	3
Aspiration	Naturelle
Puissance max. moteur @3600 trs/min	18,5 kW - 25 CV
Vitesse max. moteur	2900 trs/min
Vitesse min. moteur	1900 trs/min
Système de refroidissement	Eau
Capacité du système de refroidissement	4 lt - 0.88 UK gal
Système de lubrification	Huile
Capacité du système de lubrification	5,1 lt - 1.12 UK gal

QUALITÉ DE L'AIR

Huile résiduelle dans l'air	1-3 PPM
Température de l'air comprimé	Ambiante +40°C +72°F

CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES

Altitude max.	1800 m a.s.l.
Température de fonctionnement min/max	-10°C / +50°C 14°F / 122°F



MDVN 26Y Eco5



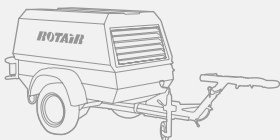
**DESIGN AVEC LIGNE MODERNE,
AGILE ET DYNAMIQUE.**

**CARROSSERIE ET CHÂSSIS
ÉLECTROGALVANISÉS AVEC
PROCÉSSUS DE PEINTURE ÉVOLUÉ
GARANTISSANT UNE EXCELLENTE
CONSERVATION DANS LE TEMPS.**

**LÉGER ET DIMENSIONS
COMPACTES, POUR UNE
MANUTENTION SIMPLE ET UN
RAPPORT DIMENSIONS/PUISSANCE
OPTIMAL.**

- › Filtres de type à bayonnette pour un entretien rapide.
- › Accessibilité totale, pour un entretien et une maintenance simples et rapides.
- › Homologation européenne pour circulation sur route avec et sans freins.
- › Système de commande pneumatique exclusif développé par ROTAIR permettant d'ajuster automatiquement le régime moteur, en fonction de la demande d'air. Ce système est extrêmement fiable et permet de faire un maximum d'économies de carburant.
- › Filtre séparateur air/huile surdimensionné garantissant une excellente séparation air/huile.
- › Les filtres à air et à huile du compresseur et les filtres à air et à huile du moteur sont indépendants.
- › Filtre à air surdimensionné mono-étage pour la partie compresseur, garantissant une bonne filtration de l'air admis dans le bloc de compression.
- › Filtre à air bi-étagé pour la partie moteur.
- › Radiateur combiné permettant de refroidir l'huile du compresseur ainsi que l'huile du moteur.





MDVN 26Y Eco5

525 kg / 1157 lbs (sans freins)

600 kg / 1323 lbs (avec freins)

475 kg / 1047 lbs (avec adaptateurs de patins)

COMPRESSEUR

Pression de travail	6,5 bar 94 psi	10 bar 145 psi	12 bar 174 psi
Débit d'air	2650 l/min 94 cfm	2000 l/min 71 cfm	1400 l/min 50 cfm
Pression de fonctionnement min.	5,5 bar - 80 psi		
Sys. d'entraînement moteur compresseur	Entraînement par courroie		
Sys. de refroidissement du compresseur	Air / Huile		
Capacité huile de refroidissement	6 lt - 1.32 UK gal		
Raccordement d'échappement	2 x 3/4"		
Niveau sonore CE no 2000/14	< 98 LWA		
Capacité de la batterie	12V cc - 680A - 55Ah (EN)		
Capacité du réservoir carburant	30 lt - 6.6 UK gal		
Consommations	3,8 lt/h - 0.84 UK gal (8 h de fonctionnement)		

MOTEUR DIESEL

Marque du moteur	YANMAR
Type de moteur	3TNV76 - XCY12D
Système de moteur	4 courses - De série
Émissions	Stage V A
Cylindrée	1116 cc
Nombre de cylindres	3
Aspiration	Naturelle
Puissance max. moteur @3200 trs/min	16,9 kW - 23 CV
Vitesse max. moteur	3200 trs/min
Vitesse min. moteur	1900 trs/min
Système de refroidissement	Eau
Capacité du système de refroidissement	4 lt - 0.88 UK gal
Système de lubrification	Huile
Capacité du système de lubrification	5,1 lt - 1.12 UK gal

QUALITÉ DE L'AIR

Huile résiduelle dans l'air	< 3 PPM
Température de l'air comprimé	Ambiante +40°C +72°F

CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES

Altitude max.	1800 m a.s.l.
Température de fonctionnement min/max	-10°C / +50°C 14°F / 122°F



MDVN 32B

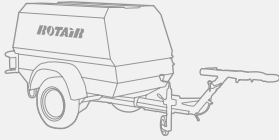
NOUVEAU**MOTEUR À ESSENCE
CONFORME
UE STAGE V**

**3200 L/MIN À 7 BARS DE PRESSION
GRÂCE À SON MOTEUR À ESSENCE
DE 40 CHEVAUX.**

**CES PERFORMANCES,
HABITUELLEMENT OBTENUES
SEULEMENT AVEC UN MOTEUR DIESEL
STAGE V AVEC RAMPE D'INJECTION
À CONTRÔLE ÉLECTRONIQUE
ET SYSTÈME DE FAP DES GAZ
D'ÉCHAPPEMENT, FONT DU MODÈLE
MDVN 32B UNE ALTERNATIVE
PERFORMANTE ET DURABLE.**

- › Filtres de type "spin-on" pour un entretien rapide.
- › Accessibilité totale pour une maintenance et un service facile et rapide.
- › Système de contrôle pneumatique exclusif, développé par ROTAIR, pour ajuster automatiquement le régime moteur en fonction du débit d'air à délivrer. Ce système est hautement fiable et assure des économies de carburant.
- › "INTELLIGENT SYSTEM" de démarrage/arrêt, exclusivité ROTAIR, pour prévenir les risques d'utilisation incorrectes pendant le fonctionnement.
- › Filtre séparateur air/huile surdimensionné, garantissant une excellente séparation air/huile.
- › Les filtres à air et à huile du compresseur et ceux du moteur sont indépendants.
- › Filtre à air simple étage surdimensionné pour la partie compresseur, afin de garantir une bonne filtration de l'air aspiré par le groupe vis.
- › Radiateur permettant le refroidissement de l'huile du compresseur.
- › Coûts de fonctionnement inférieurs à ceux d'un moteur diesel de même puissance.





MDVN 32B

545 kg / 1202 lbs (sans freins)

620 kg / 1367 lbs (avec freins)

480 kg / 1058 lbs (avec adaptateurs de patins)

COMPRESSEUR

Pression de travail max.	7 bar 102 psi	10 bar 145 psi	12 bar 174 psi
Débit d'air	3200 l/min 113 cfm	2200 l/min 78 cfm	1900 l/min 67 cfm
Pression de fonctionnement min.	4,5 bar - 65 psi		
Sys. d'entraînement moteur compresseur	Entraînement par courroie		
Sys. de refroidissement du compresseur	Air / Huile		
Capacité huile de refroidissement	7 l - 1.5 UK gal		
Niveau sonore CE no 2000/14	< 97 LWA		
Capacité de la batterie	12V cc - 45Ah		
Capacité du réservoir carburant	60 l - 13.2 UK gal		
Consommations	max 12,2 l/h - 2.7 UK gal/h		

MOTEUR À ESSENCE

Marque du moteur	Briggs&Stratton
Type de moteur	Essence
Système de moteur	4 courses
Émissions	Conforme UE STAGE V
Cylindrée	993 cc
Nombre de cylindres	2
Aspiration	Naturelle
Vitesse max. moteur	3100 trs/min
Vitesse min. moteur	1800 trs/min
Système de refroidissement	Air
Système de lubrification	Huile
Capacité du système de lubrification	2,4 lt - 0.53 UK gal

QUALITÉ DE L'AIR

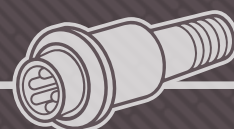
Huile résiduelle dans l'air	1-3 PPM
Température de l'air comprimé	Ambiante +40°C +72°F

CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES

Altitude max.	1800 m a.s.l.
Température de fonctionnement min/max	-10°C / +48°C 14°F / 118°F



MDVN 34E

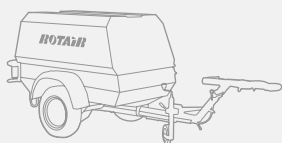
NOUVEAU**SOLUTION
ÉLECTRIQUE
INNOVANTE**

CONÇUE POUR FOURNIR DE L'AIR
COMPRIMÉ AUX CHANTIERS DE
CONSTRUCTION SANS UTILISER DE
MOTEURS THERMIQUES. GRÂCE.

GRÂCE À CETTE SOLUTION
INNOVANTE, LA MACHINE PEUT
FONCTIONNER MÊME LÀ OÙ LES
MOTEURS DIESEL SONT INTERDITS.

- › Silencieuse et adaptée à une utilisation dans les zones résidentielles, les zones à restrictions sonores et les zones urbaines où l'utilisation de moteurs thermiques pour les engins de chantier est interdite.
- › Haute fiabilité et réduction des problèmes d'usure et de dégradation des pièces par rapport aux moteurs intégrés à combustion.
- › Émissions de CO₂ nulles dans une perspective écologique et respectueuse de l'environnement. Convient à une utilisation dans des environnements fermés ou des zones à faible émissions.
- › Moins d'entretien et moins de pannes.
- › Facilité d'utilisation et démarrage rapide.
- › Coût de possession total réduit.
- › Durée de vie plus longue de la machine





MDVN 34E

680 kg / 1499 lbs (sans freins)
690 kg / 1521 lbs (avec freins)
630 kg / 1389 lbs (avec adaptateurs de patins)

COMPRESSEUR

Pression de travail max.

7 bar
102 psi **10 bar**
145 psi **12 bar**
174 psi

Débit d'air

3400 l/min
120 cfm **3000 l/min**
106 cfm **2100 l/min**
74 cfm

Pression de fonctionnement min.

4,5 bar - 65 psi

Sys. d'entraînement moteur compresseur

Direct

Sys. de refroidissement du compresseur

Air / Huile

Capacité huile de refroidissement

7 lt - 1.5 UK gal

Niveau sonore CE no 2000/14

< 97 LWA

MOTEUR ÉLECTRIQUE

Marque du moteur électrique

Siemens

Type de moteur électrique

22,0kW - 400V - 3P - 50Hz

Démarrage du moteur

star/delta

Électroventilateur

3,0kW - 400V - 3P - 50Hz

Vitesse max. moteur

3000 trs/min

Système de refroidissement

Air

Puissance électrique totale absorbée

25 kW

Consommation

200 kW/journée (avec 8h de travail)

Connexion

Prise électrique 5 pôles ou pentapolaire

Type de prise électrique

380V pentapolaire

Courant nominal

40A

QUALITÉ DE L'AIR

Huile résiduelle dans l'air

1-3 PPM

Température de l'air comprimé

Ambiante +40°C | +72°F

CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES

Altitude max.

1800 m a.s.l.

Température de fonctionnement min/max

-10°C / +48°C | 14°F / 118°F





MDVN 46 Eco5



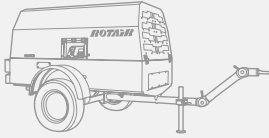
**DESIGN AVEC LIGNE MODERNE,
AGILE ET DYNAMIQUE.**

**CARROSSERIE ET CHÂSSIS
ÉLECTROGALVANISÉS AVEC
PROCÉSSUS DE PEINTURE ÉVOLUÉ
GARANTISSANT UNE EXCELLENTE
CONSERVATION DANS LE TEMPS.**

**LÉGER ET DIMENSIONS
COMPACTES, POUR UNE
MANUTENTION SIMPLE ET UN
RAPPORT DIMENSIONS/PUISSANCE
OPTIMAL.**

- › Filtres de type à bayonnette pour un entretien rapide.
- › Accessibilité totale, pour un entretien et une maintenance simples et rapides.
- › Homologation européenne pour circulation sur route avec et sans freins.
- › Système de commande pneumatique exclusif développé par ROTAIR permettant d'ajuster automatiquement le régime moteur, en fonction de la demande d'air. Ce système est extrêmement fiable et permet de faire un maximum d'économies de carburant.
- › «SYSTÈME INTELLIGENT» Start/Stop exclusivement développé par ROTAIR pour prévenir le risque d'erreurs pendant un fonctionnement spécifique.
- › Filtre séparateur air/huile surdimensionné garantissant une excellente séparation air/huile.
- › Les filtres à air et à huile du compresseur et les filtres à air et à huile du moteur sont indépendants.
- › Filtre à air surdimensionné mono-étage pour la partie compresseur, garantissant une bonne filtration de l'air admis dans le bloc de compression.
- › Filtre à air bi-étagé pour la partie moteur.
- › Radiateur combiné permettant de refroidir l'huile du compresseur ainsi que l'huile du moteur.





MDVN 46 Eco5

960 kg / 2116 lbs (sans freins)
1105 kg / 2436 lbs (avec freins)
970 kg / 2138 lbs (avec adaptateurs de patins)

COMPRESSEUR

Pression de travail	7 bar 102 psi	10 bar 145 psi	12 bar 174 psi
Débit d'air	4500 lt/min 159 cfm	3650 lt/min 129 cfm	3550 lt/min 125 cfm
Pression de fonctionnement min.	5 bar - 73 psi		
Sys. d'entraînement moteur compresseur	Entraînement direct		
Sys. de refroidissement du compresseur	Air / Huile		
Capacité huile de refroidissement	11 lt - 2.42 UK gal		
Raccordement d'échappement	2 x 3/4"		
Niveau sonore CE no 2000/14	< 98 LWA		
Capacité de la batterie	12V cc - 750A - 100Ah (EN)		
Capacité du réservoir carburant	88 lt - 19.36 UK gal		
Consommations	10,4 lt/h @100% - 6,2 lt/h @60% 2.29 UK gal/h @100% - 1.37 UK gal/h @60%		

MOTEUR DIESEL

Marque du moteur	KOHLER
Type de moteur	KDI 1903 TCR St V
Système de moteur	4 courses - De série - Injection indirecte
Émissions	Stage V / Tier 4 Final
Filtration	DOC + DPF
Cylindrée	1903 cc
Nombre de cylindres	3
Aspiration	Turbocompress
Puissance max. moteur @2450 trs/min	36,5 kW - 49,6 CV
Vitesse max. moteur	2350 trs/min
Vitesse min. moteur	1700 trs/min
Système de refroidissement	Eau
Capacité du système de refroidissement	14 lt - 3.08 UK gal
Système de lubrification	Huile
Capacité du système de lubrification	7 lt - 1.54 UK gal

QUALITÉ DE L'AIR

Huile résiduelle dans l'air	1-3 PPM
Température de l'air comprimé	Ambiante +40°C +72°F

CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES

Altitude max.	1800 m a.s.l.
Température de fonctionnement min/max	-10°C / +45°C 14°F / 113°F



MDVN

52 Eco5



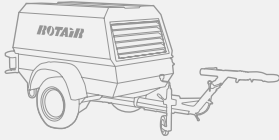
**DESIGN AVEC LIGNE MODERNE,
AGILE ET DYNAMIQUE.**

**CARROSSERIE ET CHÂSSIS
ÉLECTROGALVANISÉS AVEC
PROCÉSSUS DE PEINTURE ÉVOLUÉ
GARANTISSANT UNE EXCELLENTE
CONSERVATION DANS LE TEMPS.**

**LÉGER ET DIMENSIONS
COMPACTES, POUR UNE
MANUTENTION SIMPLE ET UN
RAPPORT DIMENSIONS/PUISSANCE
OPTIMAL.**

- › Filtres de type à bayonnette pour un entretien rapide.
- › Accessibilité totale, pour un entretien et une maintenance simples et rapides.
- › Homologation européenne pour circulation sur route avec et sans freins.
- › Système de commande pneumatique exclusif développé par ROTAIR permettant d'ajuster automatiquement le régime moteur, en fonction de la demande d'air. Ce système est extrêmement fiable et permet de faire un maximum d'économies de carburant.
- › «SYSTÈME INTELLIGENT» Start/Stop exclusivement développé par ROTAIR pour prévenir le risque d'erreurs pendant un fonctionnement spécifique.
- › Filtre séparateur air/huile surdimensionné garantissant une excellente séparation air/huile.
- › Les filtres à air et à huile du compresseur et les filtres à air et à huile du moteur sont indépendants.
- › Filtre à air surdimensionné mono-étage pour la partie compresseur, garantissant une bonne filtration de l'air admis dans le bloc de compression.
- › Filtre à air bi-étagé pour la partie moteur.
- › Radiateur combiné permettant de refroidir l'huile du compresseur ainsi que l'huile du moteur.





MDVN 52 Eco5

695 kg / 1532 lbs (sans freins)
745 kg / 1642 lbs (avec freins)
690 kg / 1521 lbs (avec adaptateurs de patins)

COMPRESSEUR

Pression de travail	7 bar 102 psi	10 bar 145 psi	12 bar 174 psi	14 bar 203 psi
Débit d'air	5200 l/min 184 cfm	4100 l/min 145 cfm	4050 l/min 143 cfm	3100 l/min 110 cfm
Pression de fonctionnement min.	5 bar - 73 psi			
Sys. d'entraînement moteur compresseur	Entraînement direct			
Sys. de refroidissement du compresseur	Air / Huile			
Capacité huile de refroidissement	8 l - 1.76 UK gal			
Raccordement d'échappement	2 x 3/4"			
Niveau sonore CE no 2000/14	< 98 LWA			
Capacité de la batterie	12V cc - 750A - 100Ah (EN)			
Capacité du réservoir carburant	55 l - 12.1 UK gal			
Consommations	9,5 l/h - 2,1 UK gal/h @2300rpm			

MOTEUR DIESEL

Marque du moteur	HATZ
Type de moteur	3H50 TICD
Système de moteur	4 courses - Diesel
Émissions	Stage V / Tier 4 Final
Cylindrée	1464 cc
Nombre de cylindres	3
Aspiration	Turbo Intercooler
Puissance max. moteur @2800 trs/min	42 kW - 57,1 CV
Vitesse max. moteur	2300 trs/min
Vitesse min. moteur	2000 trs/min
Système de refroidissement	Eau
Capacité du système de refroidissement	8 l - 1.76 UK gal
Système de lubrification	Huile
Capacité du système de lubrification	5 l - 1.1 UK gal

QUALITÉ DE L'AIR

Huile résiduelle dans l'air	1-3 PPM
Température de l'air comprimé	Ambiante +40°C +72°F

CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES

Altitude max.	1800 m a.s.l.
Température de fonctionnement min/max	-10°C / +55°C 14°F / 122°F



MDVN 53 Eco5



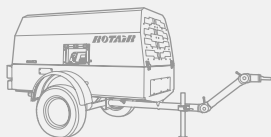
**DESIGN AVEC LIGNE MODERNE,
AGILE ET DYNAMIQUE.**

**CARROSSERIE ET CHÂSSIS
ÉLECTROGALVANISÉS AVEC
PROCÉSSUS DE PEINTURE ÉVOLUÉ
GARANTISSANT UNE EXCELLENTE
CONSERVATION DANS LE TEMPS.**

**LÉGER ET DIMENSIONS
COMPACTES, POUR UNE
MANUTENTION SIMPLE ET UN
RAPPORT DIMENSIONS/PUISSANCE
OPTIMAL.**

- › Filtres de type à bayonnette pour un entretien rapide.
- › Accessibilité totale, pour un entretien et une maintenance simples et rapides.
- › Homologation européenne pour circulation sur route avec et sans freins.
- › Système de commande pneumatique exclusif développé par ROTAIR permettant d'ajuster automatiquement le régime moteur, en fonction de la demande d'air. Ce système est extrêmement fiable et permet de faire un maximum d'économies de carburant.
- › «SYSTÈME INTELLIGENT» Start/Stop exclusivement développé par ROTAIR pour prévenir le risque d'erreurs pendant un fonctionnement spécifique.
- › Filtre séparateur air/huile surdimensionné garantissant une excellente séparation air/huile.
- › Les filtres à air et à huile du compresseur et les filtres à air et à huile du moteur sont indépendants.
- › Filtre à air surdimensionné mono-étage pour la partie compresseur, garantissant une bonne filtration de l'air admis dans le bloc de compression.
- › Filtre à air bi-étagé pour la partie moteur.
- › Radiateur combiné permettant de refroidir l'huile du compresseur ainsi que l'huile du moteur.





MDVN 53 Eco5

960 kg / 2116 lbs (sans freins)
1105 kg / 2436 lbs (avec freins)
970 kg / 2138 lbs (avec adaptateurs de patins)

COMPRESSEUR

Pression de travail	7 bar 102 psi	10 bar 145 psi	12 bar 174 psi
Débit d'air	5000 lt/min 177 cfm	4900 lt/min 175 cfm	3700 lt/min 132 cfm
Pression de fonctionnement min.	5 bar - 73 psi		
Sys. d'entraînement moteur compresseur	Entraînement direct		
Sys. de refroidissement du compresseur	Air / Huile		
Capacité huile de refroidissement	11 lt - 2.42 UK gal		
Raccordement d'échappement	2 x 3/4"		
Niveau sonore CE no 2000/14	< 98 LWA		
Capacité de la batterie	12V cc - 750A - 100Ah (EN)		
Capacité du réservoir carburant	88 lt - 19.36 UK gal		
Consommations	10,4 lt/h @100% - 6,2 lt/h @60% 2.29 UK gal/h @100% - 1.37 UK gal/h @60%		

MOTEUR DIESEL

Marque du moteur	KOHLER
Type de moteur	KDI 1903 TCR St V
Système de moteur	4 courses - De série - Injection indirecte
Émissions	Stage V / Tier 4 Final
Filtration	DOC + DPF
Cylindrée	1903 cc
Nombre de cylindres	3
Aspiration	Turbocompress
Puissance max. moteur @2450 trs/min	36,5 kW - 49,6 CV
Vitesse max. moteur	2450 trs/min
Vitesse min. moteur	1700 trs/min
Système de refroidissement	Eau
Capacité du système de refroidissement	14 lt - 3.08 UK gal
Système de lubrification	Huile
Capacité du système de lubrification	7 lt - 1.54 UK gal

QUALITÉ DE L'AIR

Huile résiduelle dans l'air	1-3 PPM
Température de l'air comprimé	Ambiante +40°C +72°F

CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES

Altitude max.	1800 m a.s.l.
Température de fonctionnement min/max	-10°C / +45°C 14°F / 113°F



MDVN 83 Eco5



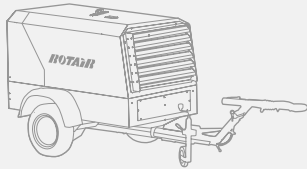
**DESIGN AVEC LIGNE MODERNE,
AGILE ET DYNAMIQUE.**

**CARROSSERIE ET CHÂSSIS
ÉLECTROGALVANISÉS AVEC
PROCÉSSUS DE PEINTURE ÉVOLUÉ
GARANTISSANT UNE EXCELLENTE
CONSERVATION DANS LE TEMPS.**

**LÉGER ET DIMENSIONS
COMPACTES, POUR UNE
MANUTENTION SIMPLE ET UN
RAPPORT DIMENSIONS/PUISSANCE
OPTIMAL.**

- › Moteur KOHLER conforme au Stage V, avec système de traitement secondaire DOC+DPF
- › Accessibilité totale, pour un entretien et une maintenance simples et rapides.
- › Homologation européenne pour circulation sur route avec et sans freins.
- › Système de commande pneumatique exclusif développé par ROTAIR permettant d'ajuster automatiquement le régime moteur, en fonction de la demande d'air. Ce système est extrêmement fiable et permet de faire un maximum d'économies de carburant.
- › «SYSTÈME INTELLIGENT» Start/Stop exclusivement développé par ROTAIR pour prévenir le risque d'erreurs pendant un fonctionnement spécifique.
- › Filtre séparateur air/huile surdimensionné garantissant une excellente séparation air/huile.
- › Les filtres à air et à huile du compresseur et les filtres à air et à huile du moteur sont indépendants.
- › Filtre à air surdimensionné mono-étage pour la partie compresseur, garantissant une bonne filtration de l'air admis dans le bloc de compression.
- › Filtre à air bi-étagé pour la partie moteur.
- › Radiateur combiné permettant de refroidir l'huile du compresseur ainsi que l'huile du moteur.





MDVN 83 Eco5

1320 kg / 2910 lbs (sans freins)

1395 kg / 3075 lbs (avec freins)

1330 kg / 2932 lbs (avec adaptateurs de patins)

COMPRESSEUR

Pression de travail	7 bar 102 psi	10 bar 145 psi	12 bar 174 psi
Débit d'air	8000 lt/min 283 cfm	6400 lt/min 226 cfm	5600 lt/min 198 cfm
Pression de fonctionnement min.	5 bar - 73 psi		
Sys. d'entraînement moteur compresseur	Entraînement direct		
Sys. de refroidissement du compresseur	Air / Huile		
Capacité huile de refroidissement	16 lt - 3.52 UK gal		
Raccordement d'échappement	2 x 3/4"+ 1 x 1"		
Niveau sonore CE no 2000/14	< 98 LWA		
Capacité de la batterie	12V cc - 950A - 132Ah (EN)		
Capacité du réservoir carburant	140 lt - 30.80 UK gal		
Consommations	13,4 lt/h @100% - 7,2 lt/h @60% 2.95 UK gal/h @100% - 1.58 UK gal/h @60%		

MOTEUR DIESEL

Marque du moteur	KOHLER
Type de moteur	KDI 2504-TCR St V
Système de moteur	4 courses - De série - Injection indirecte
Émissions	Stage V / Tier 4 Final
Filtration	DOC + DPF
Cylindrée	2482 cc
Nombre de cylindres	4
Aspiration	Turbocompress
Puissance max. moteur @2100 trs/min	55 kW - 74,8 CV
Vitesse max. moteur	2100 trs/min
Vitesse min. moteur	1700 trs/min
Système de refroidissement	Eau
Capacité du système de refroidissement	18 lt - 3.96 UK gal
Système de lubrification	Huile
Capacité du système de lubrification	11 lt - 2.42 UK gal

QUALITÉ DE L'AIR

Huile résiduelle dans l'air	≤ 3 PPM
Température de l'air comprimé	Ambiante +40°C +72°F

CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES

Altitude max.	1800 m a.s.l.
Température de fonctionnement min/max	-10°C / +50°C 14°F / 122°F

Nous sommes axés sur le monde du

SABLAGÉ

REFROIDISSEMENT FINAL SABLAGÉ

Le traitement de l'air comprimé devient un aspect de plus en plus crucial lorsqu'il s'agit de gérer le large éventail d'applications pour lesquelles il est utilisé. Pour y remédier, **ROTAIR** propose un refroidisseur final et un séparateur d'humidité en option pour tous les compresseurs de sa gamme. Le rôle d'un post-refroidisseur est essentiel: il permet d'abaisser la température de l'air comprimé et surtout de réduire son humidité relative en éliminant les condensats. La plupart de nos compresseurs sont équipés d'un refroidisseur final embarqué, et certains modèles, comme le VRK+, sont même dotés d'un système de refroidissement final intégré à deux étages.

REFROIDISSEUR SUPPLÉMENTAIRE ET SÉPARATEUR DE CONDENSATS SPÉCIFIQUE INTÉGRÉS

Pour un air frais et sec

*spécifiquement
conçu pour...*



Dans certains cas, un refroidisseur secondaire externe peut être plus approprié. Il est utile lorsqu'il y a un besoin occasionnel d'améliorer un compresseur standard ou lorsque le point d'application est plus éloigné, en s'assurant que la qualité de l'air reste constante sur une plus grande longueur de tuyau.

Il s'agit de solutions "Plug & Play" conçues pour fournir de l'air comprimé frais et sans condensat exactement quand vous en avez besoin. Pour des besoins encore plus exigeants, **ROTAIR** propose une version qui comprend des filtres fins supplémentaires, garantissant que l'air est techniquement exempt d'huile.

Qu'elle soit intégrée, externe ou supplémentaire, l'option de refroidisseur final et de séparateur d'humidité rend les compresseurs **ROTAIR** idéaux pour une variété d'applications nécessitant un air plus frais et plus sec, telles que le sablage abrasif, le soufflage de fibres, le nettoyage à sec de la glace, et bien d'autres encore.

Le châssis d'un compresseur portable se compose comme suit:

ESSIEU

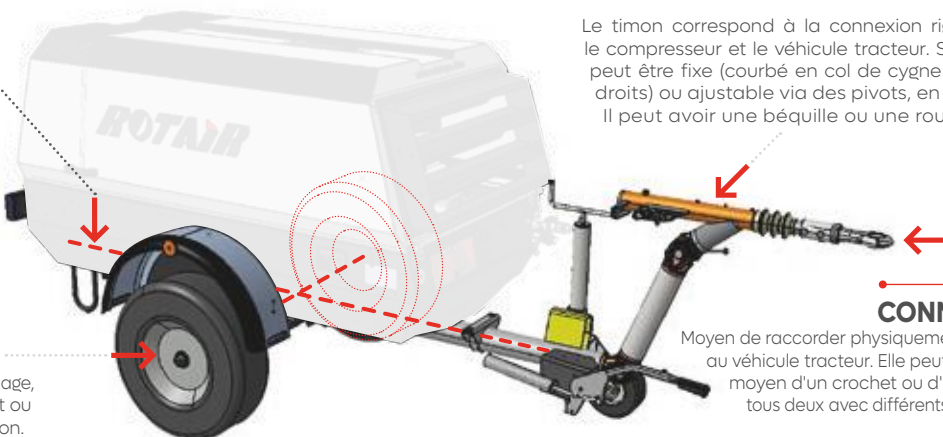
La partie liant le compresseur au sol inclut le système de suspension, les roues et toutes les parties associées. Les suspensions peuvent être assurées avec des ressorts (essieu suspendu) ou des ressorts à lames (essieu à ressorts à lames). Les roues sont de différentes tailles pour s'adapter au poids de la machine et au type de remorquage.

ÉCLAIRAGE

Système de feux et réflecteurs arrière

SYSTÈMES DE FREINAGE

Disponibles sans aucun système de freinage, avec un simple frein de stationnement ou avec un système de freinage à répulsion.



TIMON

Le timon correspond à la connexion rigide entre le compresseur et le véhicule tracteur. Sa hauteur peut être fixe (courbé en col de cygne ou angles droits) ou ajustable via des pivots, en général 2. Il peut avoir une béquille ou une roue jockey.

CONNEXION

Moyen de raccorder physiquement le timon au véhicule tracteur. Elle peut se faire au moyen d'un crochet ou d'un anneau, tous deux avec différents diamètres.

REMORQUE STANDARD - MDVN

Ce que l'on appelle "col de cygnes" en raison de la forme particulière de sa barre d'attache. Toujours sans frein. Permet d'effectuer un remorquage lent (max 25 km/h) sur l'espace de travail, mais pas sur les voies publiques.

REMORQUE AVEC FREINS - MDVN

Timon réglable, système de freinage à répulsion, éclairage. Si homologuée, permet de tracter le compresseur sur des voies publiques.

REMORQUE STANDARD - MDVS

Timon réglable. Sans système de freinage à répulsion, mais avec frein de stationnement. Permet d'effectuer un remorquage lent (max 25 km/h) sur l'espace de travail, mais pas sur les voies publiques.

REMORQUE AVEC FREINS - MDVS

Timon réglable, système de freinage à répulsion, éclairage. Si homologuée, permet de tracter le compresseur sur des voies publiques.

REMORQUE AVEC FREIN DE STATIONNEMENT

Tous les types d'essieux et de timons peuvent être raccordés, avec frein de stationnement et un levier permettant de bloquer les roues lorsque la machine doit rester statique.

ADAPTATEUR POUR SKID

Les compresseurs portables peuvent être livrés «SUR SKID», à savoir sans roues, sur une base composée de quatre pieds d'appui.

ROTAIR propose un **ADAPTATEUR POUR SKID spécial**, utilisé pour préparer les machines à une livraison sur skid standard. Il peut être livré en tant qu'élément séparé et utilisé pour transformer un compresseur remorquable en compresseur sur skid. Le contraire est également possible: en retirant l'adaptateur pour skid et en installant un châssis avec toutes ses pièces, la machine sur skid originale pourra être tractée.



HOMOLOGATION SUR ROUTE / Un compresseur portable, pour pouvoir circuler sur les voies publiques tracté par un véhicule, doit avoir plusieurs caractéristiques.

EUROPE:

L'Union européenne a harmonisé la législation afin de permettre le tractage des remorques et notamment des compresseurs portables. Pour pouvoir être tractée sur les voies publiques, une remorque doit être conforme à la Directive 2007/46/CE. Le fabricant doit passer par un processus d'homologation interne auprès d'un ministère européen des transports et toutes les machines à tracter doivent être examinées et approuvées. L'examen inclut la vérification de la présence de tous les éléments requis par la Directive (entre autres : système de freinage le cas échéant, éclairage, réflecteurs, etc.). Une fois cela terminé, le fabricant se verra délivrer, pour chaque modèle tractable, un numéro de référence unique qui sera gravé sur le châssis des machines pouvant être tractées puis intégré dans la documentation spécifique de la machine en question. Ce numéro, communiqué par le Client final au Bureau de la circulation du pays européen dans lequel la machine sera installée, permettra d'effectuer le processus d'homologation sur route sans avoir à présenter d'autres documents ou réaliser une autre inspection physique ou évaluation de la part de l'Autorité compétente.

AUTRES PAYS.

Pour les autres pays non européens, il convient de respecter la législation locale en vigueur. ROTAIR peut fournir sur demande les documents et schémas spécifiques pouvant être requis pour une homologation sur route nationale. Le revendeur et le client final doivent pouvoir fournir les preuves selon lesquelles les machines respectent les exigences d'homologation. Dans certains cas, le revendeur peut modifier les machines, après en avoir été autorisé par ROTAIR, afin que ces dernières puissent se conformer aux normes en vigueur dans le pays de référence.

POINTS FORTS

SYSTÈME INTELLIGENT EXCLUSIF ROTAIR

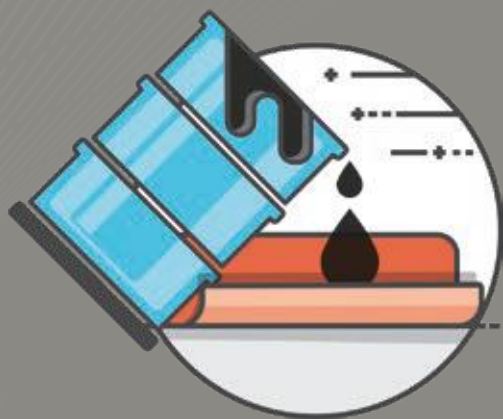
LE "SYSTÈME INTELLIGENT" PERMET DE PRÉCHAUFFER LE MOTEUR SANS LE SURCHARGER, ET LE BLOC DE COMPRESSION NE COMMENCERA À FONCTIONNER QU'UNE FOIS LES CONDITIONS PARFAITEMENT RÉUNIES. PERMET D'ÉTEINDRE LA MACHINE APRÈS UNE PHASE DE DÉPRESSURISATION DU CIRCUIT HYDRAULIQUE. LE BLOC DE COMPRESSION NE SUBIT PAS D'À-COUPS À CAUSE DU MOUVEMENT D'INERTIE ET L'ARRÊT EST PROGRESSIF.



Plus besoin de démarrer la machine avec la sortie d'air ouverte (et plus aucun risque de l'oublier).

Tout cela permet:

- › Une lubrification correcte au niveau du jeu de vis et du moteur, même dans des conditions de températures extrêmement basses.
- › Un meilleur fonctionnement et une plus longue durée de vie de tous les composants de la machine.
- › Accroissement de la durée de vie du filtre du séparateur et absence d'huile dans l'air aux démarrages successifs du compresseur (et pas de fumée noire depuis le pot d'échappement à l'allumage de la machine).



BAC DE RÉTENTION DOUBLE PAROI

Ce dispositif exclusif, conçu uniquement pour les compresseurs portables ROTAIR, permet de protéger votre compresseur contre les déversements accidentels de fluides au sol.

Amovible, tout en pouvant être fixé solidement au compresseur, il s'agit de la meilleure option dans les environnements où les déversements accidentels sont inévitables.

Ce dispositif est si intelligent qu'il permet de procéder à une maintenance du compresseur via chariot élévateur.

UN ENTRETIEN SIMPLE

ACCESSIBILITÉ TOTALE,
POUR UN ENTRETIEN
ET UNE MAINTENANCE
SIMPLES ET RAPIDES



STAGE V

COMPRESSEURS
PORTABLES

SÉRIES
PRO

GARANTIE, DURABILITÉ ET FIABILITÉ

sont assurées grâce à
une utilisation exclusive
de nos pièces d'origine



rotairspa.com



© 2024 | TOUS DROITS RÉSERVÉS

ROT*Ai*R[®]
Delivering **WORLD CLASS** Compressors

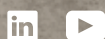
STAGE V

COMPRESSEURS PORTABLES | SÉRIES PRO

Via Bernezzo, 67
12023 > Caraglio (Cn) > ITALY

Ph: +39 0171 619676

rotairspa.com
info@rotairspa.com



ROTAIR
Delivering WORLD CLASS Compressors

Entreprise certifiée
ISO 9001:2015

